

土壤污染重点监管单位土壤和地下水 污染隐患排查报告表

企业名称：苏州富美实植物保护剂有限公司

编制日期：2021 年 11 月

填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定，土壤污染重点监管单位应当建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，“土壤污染隐患”是指某一特定场所或者设施设备存在发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的风险，可能对土壤造成污染。

二、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》第十一条规定，重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域（场所）包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等；重点设施（设备）包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。

三、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》中明确“有毒有害物质”指下列物质：（1）列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；（2）列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；（3）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；（4）国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；（5）列入优先控制化学品名录内的物质；（6）其他国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

四、隐患排查制度是指企业为保障土壤污染隐患排查工作有效实施而建立的一种管理制度，包括建立相应机构和人员队伍、确定组织实施形式，制定并实施排查工作计划，制定并实施隐患整改方案，建立隐患排查档案并按要求保存和上报等。

五、排查类型中例行排查是指首次排查完成后每 2-3 年开展一次的例行排查工作；补充排查是指改、扩建项目投产后一年内开展的排查，土壤和地下水自行监测结果存在异常后开展的排查以及生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险后要求开展的排查工作。首次排查及例行排查的范围通常为全厂区，补充排查的范围可以是全厂区，也可以是改扩建区域、土壤和地下水自行监测结果存在异常的区域或者是生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险的区域。

六、工程组成表，原辅材料、燃料油品及产品一览表，废水有毒有害物质一览表，废气有毒有害物质一览表，固体废物一览表可参考批复的环境影响评价文件、企业申请的《排污许可证》及提交的《排污许可证执行报告》等环境管理文件填写，并通过人员访谈等方式根据企业实际情况进行更新；产品包括了中间产物和副产物等；废水有毒有害物质一览表和废气有毒有害物质一览表中需要填写企业有毒有害物质的排放情况；固体废物一览表中需要填写危险废物及涉及有毒有害物质一般工业固体废物情况，如为一般工业

固体废物则无需填写危废类别及代码。

七、前期土壤地下水污染隐患排查结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的首次/例行排查结果及最近一次开展过的补充排查结果，列出排查出的各项隐患、隐患的整改完成情况及尚未完成整改的隐患的现状与整改计划等。前期土壤地下水调查监测结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的较为全面的土壤地下水监测活动，包括但不限于环评监测、日常监测、自行监测、土壤污染状况调查、环境尽职调查等。如前期土壤地下水调查监测未出现超标情况，则只需说明土壤及地下水监测的开展情况，包括监测时间、监测点位、监测因子、对比标准等；如出现超标情况，则需要在简述监测开展情况的同时说明超标点位、位置、超标因子、超标土壤深度或监测井深度、超标原因及对应措施等。

八、重点场所和重点设施设备是指可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备，可从企业液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产及其他活动等工业生产活动涉及的地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池、散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵、散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸、生产装置区、废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等区域或设施设备中开展识别。若邻近的多个重点设施设备防渗漏、流失、扬散的要求相同，可合并为一个重点场所。

九、隐患排查记录的排查表中针对相关重点场所和重点设施设备，列举了法律法规或标准规范要求，以及最佳管理实践中提出的可最大限度降低土壤污染隐患的预防设施和措施的组合。企业可根据所列举的组合，查缺补漏进行整改，并可根据企业生产实际进行补充、优化和调整，不适用的条款在排查中填写“/”。

十、本表的填写需同时满足《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》及国家发布的其他相关技术指南要求。

1 企业基本情况

企业名称	苏州富美实植物保护剂有限公司		
企业地址	苏州工业园区胜浦镇界浦路 99 号		
统一社会信用代码	913205946082350860	企业正门 地理坐标 ¹	120°50'58.98"E 31°19'40.07"N
法人代表	王剑波	联系人	从宾
联系电话	0512-62863988	电子邮箱地址	Bonita.Cong@fmc.com
占地面积	3.8 万 平方米	行业类别及代码 ²	C2631 化学农药制造
成立时间 ³	1994 年 12 月 29 日	最新改扩建时间 ⁴	2017 年
重点企业类型	<p>1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 <input type="checkbox"/></p> <p>2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 <input type="checkbox"/></p> <p>3. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 <input type="checkbox"/></p> <p>5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 <input type="checkbox"/></p> <p>6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 <input type="checkbox"/></p> <p>7. 其他 <input type="checkbox"/></p>		
隐患排查制度 ⁵	<p>1.隐患排查制度主要包含：</p> <p>（1）建立隐患排查组织领导机构，配备相应的管理和技术人员；</p> <p>（2）建立自查、自报、自改，自验的隐患排查组织实施制度；</p> <p>（3）如实记录隐患排查及整改情况，形成档案文件并做好存档。</p> <p>2.土壤和地下水污染隐患分级</p> <p>苏州富美实植物保护剂有限公司应根据自身实际情况制定本企业的隐患分级标准，根据隐患发生的可能性、可能造成的危害程度、治理难度等因素进行风险分级，将隐患分为重大隐患、一般隐患。</p> <p>3.隐患排查方式和频次</p> <p>苏州富美实植物保护剂有限公司综合考虑实际生产情况、土壤和地下水污染隐患分级等因素合理制定隐患排查年度计划，明确排查频次、排查规模、排查项目等内容。</p>		

<p>根据排查频次、排查规模、排查项目不同，隐患排查可分为综合排查、专项排查、日常检查。</p> <p>综合排查：以区为单位开展全面排查，一年不少于一次。</p> <p>专项排查：在特定时间或对特定区域、设备，措施进行的专门性排查。其频次根据实际需要确定。</p> <p>日常检查：以班组、实验室为单位，对单个或几个项目组织的日常的、巡视性的排查工作，其频次根据具体排查项目确定。一月不少于一次。</p> <p>苏州富美实植物保护剂有限公司应建立以日常检查为主的隐患排查工作机制，及时发现并整改隐患。</p> <p>4.隐患排查档案归档</p> <p>苏州富美实植物保护剂有限公司建立土壤和地下水污染隐患排查整改档案。隐患排查整改档案包括苏州富美实植物保护剂有限公司隐患分级标准、隐患排查制度、年度隐患排查计划、年度隐患排查工作总结、隐患排查表、隐患排查报告单、隐患排查台账、隐患整改台账、重大隐患整改方案、重大隐患整改验收报告以及隐患排查整改过程中形成的各种书面、影像材料。隐患排查整改档案至少留存十年，以备生态环境主管部门抽查。</p>			
排 查 时 间	2021年11月11日	排 查 类 型	首 次 排 查 <input type="checkbox"/>
排查负责人 ⁶	黄永乔		例 行 排 查 <input checked="" type="checkbox"/>
排 查 范 围	全厂区		
<p>补 充 排 查 <input type="checkbox"/></p>			

- 注：1. 企业正门位置的 GPS 经度和纬度坐标，以度分秒的格式填写，秒精确到小数点后两位；
2. 按照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）填写，填写至行业小类；
3. 成立时间按照企业《营业执照》填写，如涉及迁建则按当前厂区建设时间填写；
4. 最新改扩建时间按照环评批复时间填写，不考虑环境影响登记表备案时间；
5. 列出能体现隐患排查制度的企业管理文件，简述制度中的机构人员、实施形式、工作计划、档案管理等内容；
6. 如排查负责人为非本单位人员，需同时注明其所在单位。

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
主体工程	杀菌剂车间	厂区东侧	建筑面积 2372m ² ，局部二层	/
	杀虫剂车间	厂区东北侧	建筑面积 3186m ² ，局部二层	/
	除草剂车间	厂区西北侧	建筑面积 9359m ² ，局部三层	/
储运工程	综合仓库	厂区西侧	建筑面积 3631m ² ，一层结构	/
	成品仓库	厂区中部南侧	建筑面积 708m ² ，一层结构	/
	辅助用房	厂区东侧	建筑面积 1001m ² ，一层结构	/
	新辅助用房	厂区中部北侧	建筑面积 1625m ² ，二层结构	/
	罐区	厂区西南侧	设有 2 座立式罐储存溶剂油，占地面积 324m ²	/
	罐区装卸站	罐区西侧	溶剂油装卸点，占地面积 10m ²	
	危废仓库	除草剂车间	暂存危废，建筑面积 80m ²	/
	一般固废仓库	除草剂车间	暂存一般固废，建筑面积 80m ²	/
公用工程	给水	/	市政管网供水，年用水量 9000m ³	/
	排水	/	雨污分流，市政管网排水，年排水量 7898.4m ³	/
	供热	/	2 台 1t/h 燃气锅炉供热，年用天然气 110000m ³	/
	供电	/	全厂年用电量 210 万度	/
	消防水池	/	1 座 800m ³ 的消防水池	
	应急事故池	储罐区西侧、新辅助用房地下	共 2 座事故池，一座 400m ³ ，一座 700m ³ ，合计 1100m ³	
辅助工程	办公楼	厂区东南侧	建筑面积 1474m ² ，二层结构	/
	纯水制备	/	配有纯水制备设备，规格：CL-1T/h	/
环保工程	废水	/	RO 装置浓水、设备冷却水、锅炉杂排水和生活污水排入市政污水管网	/
	有组织废气	/	设有 6 套活性炭吸附装置、28 套布袋除尘装置、8 套喷淋塔，废气处理后通过 1~9#排气筒排放	/
	无组织废气		储罐呼吸口设有废气活性炭箱 2 套，除草剂杀虫剂高位槽和车间 S-150 溶剂罐呼吸口设有活性炭箱 17 套对槽罐呼吸废气进行处理	
	固体废物		一般固废暂存后外售处理，生活垃圾环卫清运，危险废物委托有资质的单位处置	/

注：1. 位置是指具体建设内容在厂区内的方位情况。

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒 有害物质 ³
S-150 溶剂油	550	储罐	液	60	罐区	石油烃
联苯菊酯	15.5	袋装	固	1	综合仓库	-
吡虫啉	12	袋装	固	3	综合仓库	-
表面活性剂	274	桶装	液	10	综合仓库	-
去离子水	700	桶装	液	0	/	-
异噁草松	124	桶装	液	3	综合仓库	-
乙草胺	20	袋装	固	8	综合仓库	-
丁硫克百威	40.11	桶装	液	3	综合仓库	-
氯氰菊酯	43	桶装	液	10	综合仓库	-
二异丙基磺酸钠	70.25	桶装	液	5	综合仓库	-
高岭土	0.7	袋装	固	1	综合仓库	-
氯氟吡氧乙酸	80	袋装	固	1	综合仓库	-
硫酸铵	10kg	袋装	固	500g	综合仓库	-
丁氟螨酯原药	1.6	袋装	固	1	综合仓库	-
丙二醇	10.5	桶装	液	1	综合仓库	-
异菌脲	2.5	桶装	液	5	综合仓库	-
苯磺隆	207	袋装	固	1	成品仓库	-
双氟磺草胺	7.5	袋装	固	1	成品仓库	-
噁唑酰草胺	3.6	袋装	固	12	成品仓库	-
氰氟草酯	11	袋装	固	2	成品仓库	-
嘧啶肟草醚	3.5	200L 桶装	液	1	成品仓库	-
草铵膦	1	袋装	固	0.5	成品仓库	-
灭草松	20	袋装	固	5	成品仓库	-
唑草酮	104	200L 桶装	液	4	成品仓库	-
2 甲 4 氯钠	8	袋装	固	1	成品仓库	-
木质素磺酸钠	1.4	袋装	固	5	成品仓库	-
烷基磺酸钠	27	袋装	固	2	成品仓库	-

名称	年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒 有害物质 ³
乳化液	7	200L 桶装	液	1	成品仓库	-
柠檬酸	5	袋装	固	1	成品仓库	-
环保型溶剂	200	桶装	液	10	成品仓库	-
2 甲 4 氯异辛酯	60	袋装	固	4	成品仓库	-
苯达松	50	200L 桶装	液	2	成品仓库	-
Activist® Max Zinc (甘实)	10	200L 桶装	液	10	成品仓库	-
CompleteZMC (甘美)	10	200L 桶装	液	10	成品仓库	-
Supa Stand Phos (甘爽)	10	200L 桶装	液	10	成品仓库	-
植物营养剂	1500	高位槽/吨桶	液	300	成品仓库	-

注：2.包装指桶装、袋装、储罐等；形态包括固态、液态、气态等；存储位置包括罐区、仓库、车间等，与表 2.1 内容相对应；

3. 列出物料所含的有毒有害物质名称，如为混合物还需列出有毒有害物质组分含量；如不含有毒有害物质则以“-”表示。

2.3 废水有毒有害物质一览表

根据现场隐患排查结果，公司无废水有毒有害物质排放。

2.4 废气有毒有害物质一览表

根据现场隐患排查结果，公司无废气有毒有害物质排放。

2.5 固体废物一览表

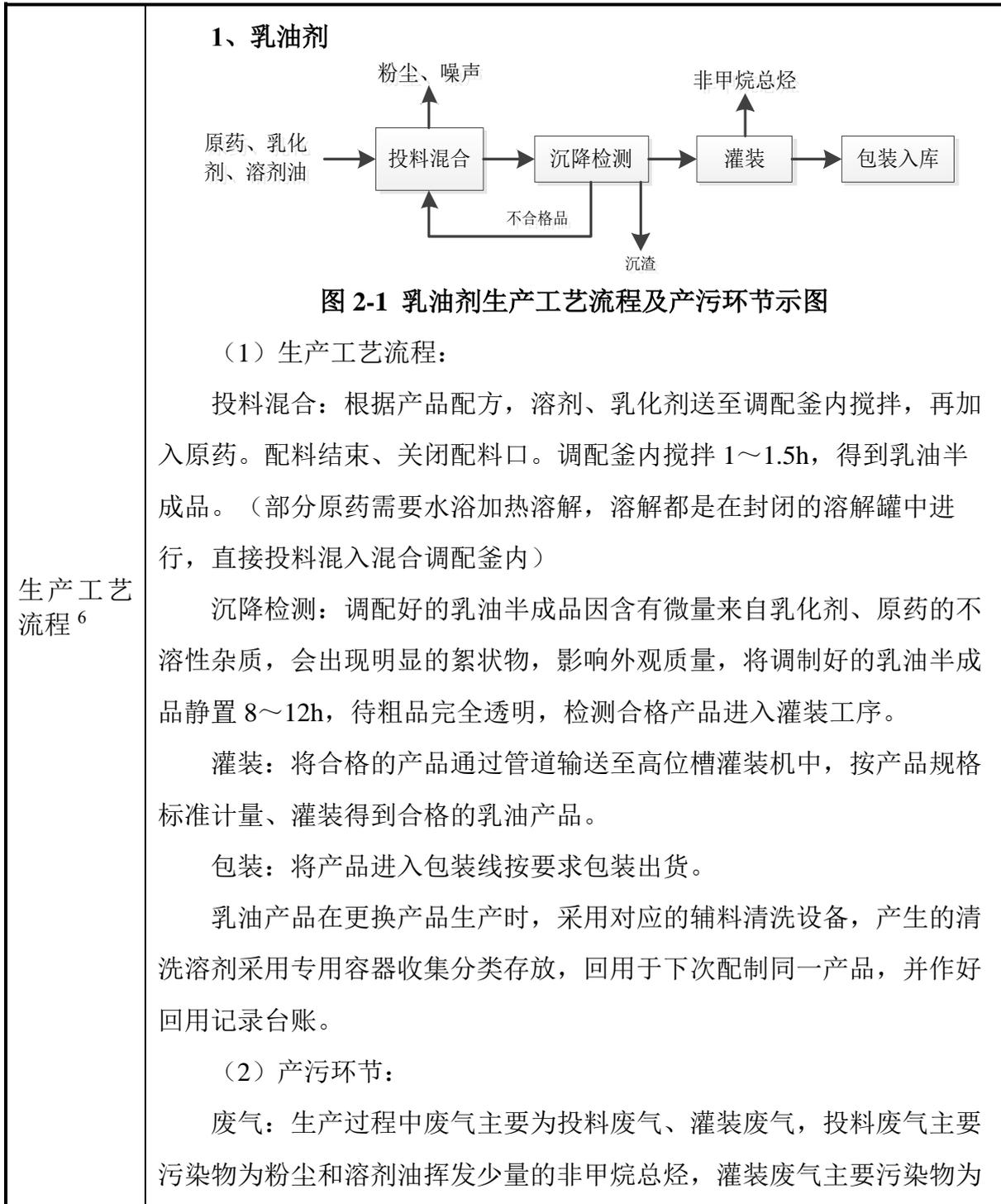
序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
1	未污染原料的包装 纸、桶、袋	/	/	25	一般固废仓库
2	生活垃圾	/	/	37.8	垃圾桶
3	设备和地面清洗废 液、喷淋塔废液	HW04 263-009-04	石油烃、有机农药类、 VOCs、SVOCs	22.17	危废仓库
4	废弃农药	HW04 263-012-04	有机农药类、VOCs、 SVOCs	54.5025	危废仓库
5	废活性炭	HW49 900-039-49	有机农药类、VOCs、 SVOCs	6.089	危废仓库
6	废包装容器	HW49 900-041-49	有机农药类、VOCs、 SVOCs	120	危废仓库
7	农户收集的废包装 瓶	HW04 900-003-04	有机农药类、VOCs、 SVOCs	无法计量	危废仓库
8	废布袋	HW04 263-008-04	有机农药类、VOCs、 SVOCs	0.1	危废仓库
9	实验室废液	HW49 900-047-49	有机农药类、VOCs、 SVOCs	4	危废仓库

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
10	废含汞灯管	HW29 900-023-29	汞及其化合物	0.015	危废仓库
11	废铅酸电池	HW31 900-052-31	铅及其化合物	0.1	危废仓库

注：4. 需要列出固体废物中含有的主要有毒有害物质的名称及其含量范围；

5. 与表 2.1 内容相对应；

2.6 其他生产工艺流程说明



非甲烷总烃。

废水：无废水产生。

固废：收集的粉尘回用，清理除尘器的抹布及更换下来的布袋作为危废处置。少量沉淀及滤渣在设备清洗时随清洗水带走，作为危废处置。

2、微乳剂/水乳剂/水剂

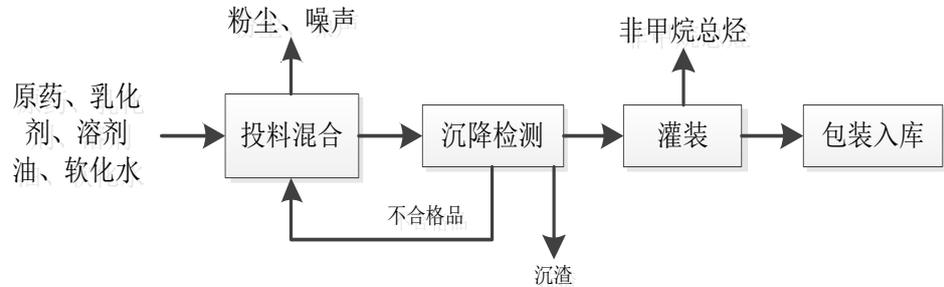


图2-2 微乳剂/水乳剂/水剂生产工艺流程及产污环节示意图

(1) 生产工艺流程：

投料混合：根据产品配方，将高位槽内溶剂、乳化剂送至调配釜内搅拌，再加入原药和软化水。配料结束、关闭配料口。在调配釜内搅拌30分钟，得到微乳剂/水乳剂/水剂半成品。

沉降检测：调配好的半成品因含有微量来自乳化剂、原药的不溶性杂质，会出现明显的絮状物，影响外观质量，为此将调制好的微乳剂/水乳剂/水剂半成品静置8~12h，待粗品完全透明，检测合格产品进入高位槽灌装工序。

灌装：将合格的产品输送至高位槽灌装机，按产品规格标准计量、灌装得到合格的微乳剂/水剂/水乳剂产品。

包装：将产品进入包装线按要求包装入库。

微乳剂/水乳剂/水剂产品在更换产品生产时，采用对应的纯水清洗设备，产生的清洗水采用专用容器收集分类存放，回用于下次配制同一产品，并作好回用记录台账。

(2) 产污环节：

废气：生产过程中废气主要为投料废气、灌装废气，投料废气主要污染物为粉尘和挥发出少量的非甲烷总烃，灌装废气主要污染物为非甲烷总烃。

废水：无废水产生。

固废：收集的粉尘回用，清理除尘器的抹布及更换下来的布袋作为危废处置。少量沉淀及滤渣在设备清洗时随清洗水带走，作为危废处置。

3、悬浮剂

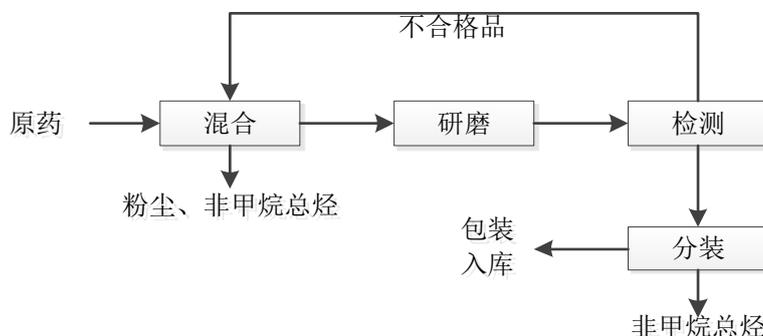


图2-3 悬浮剂（含悬乳剂）生产工艺流程及产污环节示意图

(1) 生产工艺流程：

投料：将原药、溶剂、纯水和表面活性剂等原辅料根据一定的比例要求加入到分散釜中，各组份在分散釜中进行预混合。

研磨：物料预混合后通过密闭的管道输送到研磨机中进行研磨。研磨后的混合液通过密闭的管道输回送到调配釜中，在此达到完全混合。最后通过采样口对产品进行检验，不合格的产品重新回到分散釜中，重复上述步骤。检测合格后，产品送入高位槽灌装机中，根据需要分装成小瓶再经包装线包装后进行入库。

(2) 产污环节：

废气：生产过程中废气主要为投料废气、分装废气，投料废气主要污染物为粉尘和少量的非甲烷总烃，分装废气主要污染物为非甲烷总烃。

废水：无废水产生。

固废：收集的粉尘回用，清理除尘器的抹布及更换下来的布袋作为危废处置。少量沉淀及滤渣在设备清洗时随清洗水带走，作为危废处置。

4、可湿性粉剂

(1) 生产工艺流程：

投料：采用人工投料，将原辅材料根据一定的比例要求加入到双螺旋混合器中，各组份在双螺旋混合器中进行预混合。投料过程中，可能产生少量的颗粒物。

气流粉碎：物料预混合后，加入了助剂及载体（主要为高岭土，白炭黑等）形成了可流动性粗粉，通过密闭的管道输送到气流粉碎机中，利用压缩空气吹扫翻搅，使物料充分混合，流动性更佳。

混合、检验：气流粉碎后的产品经过密闭的管道输回送到无重力混合釜中，在此达到完全混合。最后通过采样口对产品进行检验，不合格的产品重新混合研磨，重复上述步骤。检测合格后，产品进入纸筒中暂存，根据需要分装在粉剂分装线分装成小包装后进行销售。在分装过程中有少量粉尘产生。

更换产品时，用该产品所需的填料清洗设备，清洗后的物料封存在料桶中，做好标记，暂存于原料仓库，使用于该产品下一批次生产，不外排。

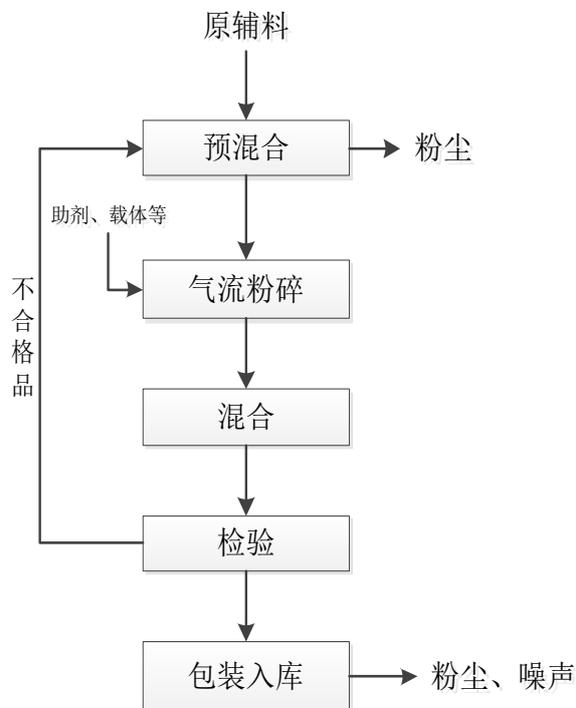


图 2-4 可湿性粉剂生产工艺流程及产污环节示图

(2) 产污环节：

废气：生产过程中废气主要为投料粉尘、产品分装过程中产生的少量的粉尘。

废水：无废水产生。

固废：收集的粉尘回用，清理除尘器的抹布及更换下来的布袋作为危废处置。少量沉淀及滤渣在设备清洗时随清洗水带走，作为危废处置。

5、水分散粒剂

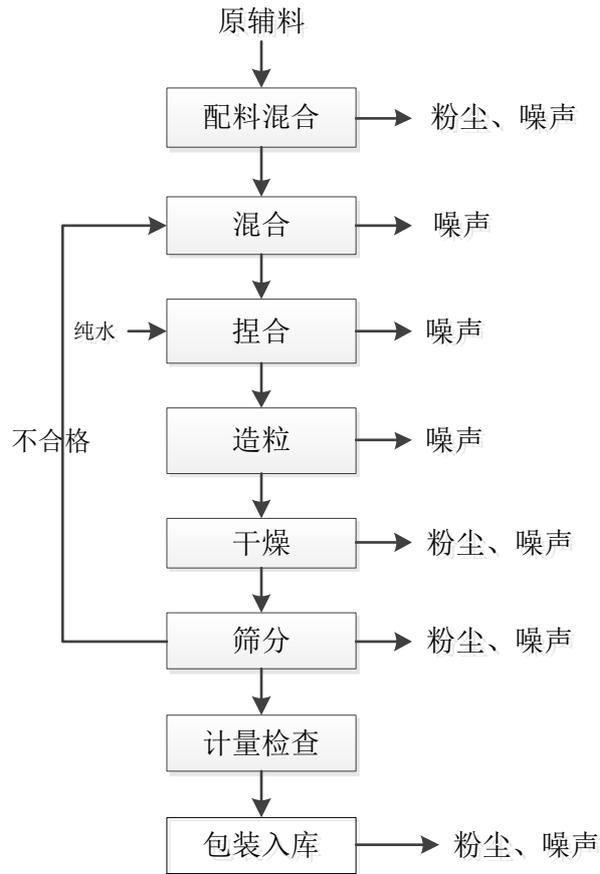


图 2-5 水分散粒剂生产工艺流程及产污环节示图

(1) 生产工艺流程:

混合、喷水捏合：将原辅材料根据一定的比例要求加入到混合器中，各组份在混合器中进行加水捏合。

造粒：捏合后的混合物经过篮式挤压造粒机进行挤压造粒。

干燥：挤压形成的潮湿颗粒进入流化床进行烘干，经过蒸汽加热的热空气吹进流化床底部，热空气带走水分的同时将颗粒运送到筛网。

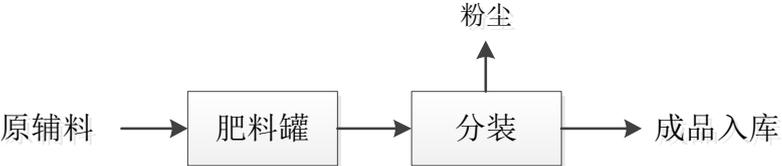
筛分：通过筛网筛选出满足粒径要求的产品。不合格的产品重新回到混合器中，重复上述步骤。

检查：产品抽样计量检验，最后通过小包装袋分装后销售。

(2) 产污环节:

废气：生产过程中废气主要为投料粉尘、干燥粉尘、筛分粉尘、包装粉尘。

废水：无废水产生。

	<p>固废：收集的粉尘回用，清理除尘器的抹布及更换下来的布袋作为危废处置。少量沉淀及滤渣在设备清洗时随清洗水带走，作为危废处置。</p> <p>6、植物营养剂</p> <div style="text-align: center;">  <pre> graph LR A[原辅料] --> B[肥料罐] B --> C[分装] C --> D[成品入库] C --> E[粉尘] </pre> </div> <p>图 2-6 植物营养剂的生产工艺流程及产污环节示图</p> <p>(1) 生产工艺流程：</p> <p>本植物营养剂产品仅分装，不涉及生产过程；原料运入厂区后进入原辅料罐中储存，分装后的成品进入成品仓库储存。</p> <p>(2) 产污环节：</p> <p>废气：生产过程中废气主要为固体颗粒或粉状的植物营养剂分装过程中产生的粉尘。</p> <p>废水：无废水产生。</p> <p>固废：收集的粉尘回用，清理除尘器的抹布及更换下来的布袋作为危废处置。少量沉淀及滤渣在设备清洗时随清洗水带走，作为危废处置。</p>
<p>污染防治措施⁷</p>	<p>废气：</p> <p>厂内设有6套活性炭吸附装置、28套布袋除尘装置、8套喷淋塔来处理生产产生的有组织废气，生产废气经管道收集至治理设施处理后通过1~7#排气筒排放。燃气锅炉废气通过8#、9#排气筒排放。</p> <p>废水：</p> <p>厂区雨污分流，初期雨水暂存于雨水池内，检测无异样后外排至市政雨水管网，RO装置浓水、设备冷却水、锅炉杂排水和生活污水排入市政污水管网。</p> <p>固体废物：</p> <p>一般固废暂存后外售处理，生活垃圾环卫清运，危险废物委托有资质的单位处置。</p>
<p>地下设施情况⁸</p>	<p>厂区内有两个地下事故应急池，一个位于西南角，储罐区西侧，容积400m³；另一个位于新辅助用房地下，容积700m³；储罐区围堰设管道与</p>

	事故应急池相连。事故应急池兼作消防尾水收集池。
污染事故情况 ⁹	公司近三年未发生过污染事故。

注：6. 指企业产生污染的工艺流程，用流程框图结合文字描述表达，应包括原辅材料、产品、工艺工段、产排污节点等；

7. 包括废水收集处理情况、危废暂存与处置情况、废气收集处理情况、污染应急设施等，处理或处置工艺流程也应一并说明；

8. 地下设施包括涉及有毒有害物质的物料、油品或者工业废水等的地下或者半地下管线、沟渠、储罐、池体构筑物等，需列明地下设施名称、类型及位置；

9. 污染事故情况主要是指涉及有毒有害物质的废水、废液或者化学品的泄漏、倾倒、填埋或其他可能造成土壤地下水污染的环境污染事故。

2.7 有毒有害物质信息清单

有毒有害物质名称	形态	存在形式 ¹⁰	年使用/产生量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
石油烃	液态	S-150 溶剂油	550	60	罐区
石油烃、有机农药类、VOCs、SVOCs	液态	设备和地面清洗废液、喷淋塔废液	22.17	/	危废仓库
有机农药类、VOCs、SVOCs	液态	废弃农药	54.5025	/	危废仓库
	固态	废包装容器	120	/	危废仓库
	固态	农户收集的废包装瓶	无法计量	/	危废仓库
	固态	废布袋	0.1	/	危废仓库
	液态	实验室废液	4	/	危废仓库
	固态	废活性炭	6.089	/	危废仓库
汞及其化合物	固态	废含汞灯管	0.015	/	危废仓库
铅及其化合物	固态	废铅酸电池	0.1	/	危废仓库

注：10. 存在形式包括原料、辅料、燃料、油品、产品、副产品、中间产物、废水、废气、固废等；同种物质如以不同存在形式存在，则应分列，但最大在线量需合并统计；

11. 最大在线量是指物质同一时间在厂区内的最大存在量，以纯物质计；

12. 存在位置包括罐区、仓库、转运区、车间、生产装置、废水站、固废堆场等，与表 2.1 内容相对应。

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

隐患排查	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	排查时间 ¹	2020年11月19日
<p>前期隐患排查结果概述：</p> <p>根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求：</p> <p>(1) 企业对危废仓库有完善的日常监管措施。危废仓库内地面铺设环氧地坪，硬化地面完好，无开裂渗漏现象，做到防腐、防渗、防漏，企业的土壤和地下水污染隐患较小。</p> <p>(2) 企业对生产车间和物料储存区有完善的日常监管措施，生产车间和物料储存区地面硬化完好，地沟无开裂及渗漏现象，企业的土壤和地下水污染隐患较小。</p> <p>(3) 企业对储罐区及装卸站有完善的日常监管措施，场地内存在地上储罐，储存物质为溶剂油S150。场地内储罐有定期巡查和监测、维修及防腐计划，罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，无变形沉降，围堰完好，无开裂渗漏现象，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄漏，相关仪表及紧急开关阀门设施设备完好投用，做到防腐、防渗、防漏，企业的土壤和地下水污染隐患较小。</p> <p>该场地内各重点区域及设施地面硬化完好，无开裂渗漏现象，储罐区围堰完好，储罐罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，设立了应急设施，相应设施具备监测、维修及防护计划。建议厂区相关负责人完善相关区域及设施的运行、维护管理，组织有经验的员工定期开展设施设备的运行情况检查，保存记录结果。</p>			
<p>前期隐患整改情况概述：</p> <p>根据隐患排查结果，企业无需整改。</p>			
土壤监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间 ¹	2020年11月19日
超标情况	超标 <input type="checkbox"/> 未超标 <input checked="" type="checkbox"/>	超标区域	/
<p>土壤监测结果汇总：</p> <p>本次土壤自行监测点位分别为SB1~7，共计7个监测点。土壤监测指标为pH、7项重金属（铜、砷、镉、铅、六价铬、镍、汞）、VOCs、SVOCs、TPH和有机农药类。</p> <p>(1) 实验室检测结果表明，重金属共检出6项（砷、汞、铅、镉、铜、镍），其检出值均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第II类用地筛选值要求。重金属六价铬均未检出。</p> <p>(2) 本次自行监测，土壤VOCs、SVOCs和有机农药类检测因子均未检出。</p> <p>(3) 土壤TPH检出值均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中第II类用地筛选值要求。</p> <p>(4) 本次自行监测，土壤总氰化物检测因子均未检出。</p>			

结果显示，土壤所有监测点位的各项监测指标均在标准限值要求范围内。在空间尺度（监测点位与对照点对比）上，此次监测结果数据没有发生较大的变异，数据详实、可靠。结果表明厂内土壤环境监测因子符合标准限制要求，不存在污染迹象。

地下水监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间 ¹	2020年11月19日
超标情况	超标 <input type="checkbox"/> 未超标 <input checked="" type="checkbox"/>	超标区域	/

地下水监测结果汇总：

（1）场地内4个点位的地下水样品中，重金属共检出6项（汞、砷、铅、镉、镍、铜），其检出值均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）IV类标准限值要求。

（2）地下水SVOCs各点位均未检出，VOCs中1，1二氯乙烷部分点位有检出，其检出值满足荷兰建设部关于土地使用和环境干预值标准《Soil Remediation Circular 2013: Dutch Intervention Values》规定的地下水干预值评估。

（3）TPH各点位均有检出，检出值均满足荷兰建设部关于土地使用和环境干预值标准《Soil Remediation Circular 2013: Dutch Intervention Values》规定的地下水干预值评估。

（4）总氰化物检测因子均未检出。

结果显示，地下水所有监测点位的各项监测指标均在标准限值要求范围内，在空间尺度（监测点位与对照点对比）上，此次监测结果数据没有发生较大的变异，数据详实、可靠。结果表明厂内地下水环境监测因子符合标准限制要求，不存在污染迹象。

注：1. 如前期开展过多轮隐患排查及土壤地下水监测，则填写最近一次的排查或监测时间。

4 重点设施设备与重点场所

序号	重点场所名称 ¹	重点场所类型 ²	重点设施设备名称 ³	重点设施设备类型 ⁴	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ⁵		日常管理维护信息 ⁶		对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
1	除草剂车间	生产装置区	1.1乳油生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层	地面硬化+环氧树脂防渗层	定期检查+维护保养+定期清空	有定期巡查记录	5.3、5.4
			1.2水剂/悬浮剂/悬乳剂生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层		定期检查+维护保养+定期清空		
			1.3粉剂/干悬剂/颗粒剂生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层		定期检查+维护保养+定期清空		
2	杀虫剂车间	生产装置区	2.1乳油生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层	地面硬化+环氧树脂防渗层	定期检查+维护保养+定期清空	有定期巡查记录	5.3、5.4
			2.2水剂/悬浮剂生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层		定期检查+维护保养+定期清空		
3	杀菌剂车间	生产装置区	3.1水剂/悬浮剂生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层	地面硬化+环氧树脂防渗层	定期检查+维护保养+定期清空	有定期巡查记录	5.3、5.4
			3.2水乳剂/乳油生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层		定期检查+维护保养+定期清空		
			3.3粉剂/水分散颗粒剂生产线	密闭设备/半开放设备	地面硬化+环氧树脂防渗层		定期检查+维护保养+定期清空		
4	罐区/罐区装卸站	罐区/散装液体装卸区	4.1S-150溶剂油储罐	接地储罐	地面硬化+围堰+收集沟	地面硬化+围堰+收集沟	定期检查+维护保养	有定期巡查记录	5.1、5.2
			4.2溶剂油传输泵	传输泵	地面硬化+围堰+收集沟		定期检查+维护保养		
			4.3溶剂油管线	地上管道	油漆防腐+法兰连接+紧急切断		定期检查+维护保养		
5	危废仓库	危废暂存间	/	/	地面硬化+环氧树脂防渗层		有定期巡查记录		5.6

注：1. 重点场所主要包括涉及有毒有害物质的罐区、仓库、堆场、车间、装卸转运区、生产装置区、设备集中区、分析化验室、固废暂存场、危废暂存间等，与表 2.1 内容相对应；桶装原料仓库等可能不涉及重点设施设备的重点场所可单独填报，无需填写重点设施设备名称栏及重点设施设备类型栏；

2. 重点场所类型包括地下罐区、地上罐区、原料仓库、产品仓库、生产车间、生产装置区、公用工程装置区、公用工程用房、辅助工程用房、废水处理区、固废存储区、物料堆场、散装液体装卸转运区、散装货物装卸转运区等；
3. 重点设施设备主要包括涉及有毒有害物质的储罐、池体、槽体或沟渠、管线，以及导淋、传输泵、生产设备、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等，与所在重点场所相对应；工厂外管等相对独立的重点设备可单独填报，对应的重点场所名称栏表述设备位置信息，重点场所类型栏以“-”表示；
4. 重点设施设备类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、地下或半地下存储池、地下存储池、地下管道、地上管道、导淋、传输泵、密闭设备、半开放设备、开放式设备、废水排放设施、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等；
5. 包括设备设施材质、油漆、电极保护、泄漏/溢流报警、紧急切断、连接件、密封件、二次围堰、防渗层等信息；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息；
6. 包括目视巡查、定期检查、维护保养、检修确认、定期清空、应急方案、人员培训、操作规程设定等；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息。

5 隐患排查记录

5.1 液体存储区排查

储罐排查表

排查时间：2021 年 11 月 11 日

现场排查负责人（签字）黄永乔

项目	储罐位号名称	S-150 溶剂储罐		
储罐类型 ¹		接地储罐		
所在罐区		罐区		
设施设备（硬件）情况				
阴极保护系统		是		
罐体无渗漏，无腐蚀、变形		是		
设备基础、钢结构完好，无变形沉降		是		
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		是		
泄漏监测设施		是		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		是		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、围堰、排水系统等）		是		
阻隔池		是		
防渗阻隔系统		是		
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏		是		
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		是		
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		是		
防滴漏设施		/		
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理		是		
其他		/		
管理措施（软件）情况				
阴极保护系统有效性检查		是		
有定期监测，维修维护，防腐计划		是		
巡检记录及时准确		是		

项目	储罐位号名称	S-150 溶剂储罐		
泄漏监测设施定期检查有效性		是		
阻隔系统定期检查有效性		是		
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		是		
防滴漏设施定期清空		/		
周边地下水监测井定期检测		是		
其他		/		
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：1. 储罐类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、单层罐、双层罐等。

池体排查表

排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

项目	池体位号名称	/		
池体类型 ²		/		
所在位置		/		
设施设备（硬件）情况				
池体无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/		
基础结构完好，无变形沉降		/		
防渗池体		/		
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		/		
泄漏监测设施		/		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		/		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）		/		
防渗阻隔系统		/		
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏		/		
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/		
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		/		
渗漏、流失的液体的有效收集设施		/		
其他				
管理措施（软件）情况				
有定期监测，维修维护		/		
巡检记录及时准确		/		
泄漏监测设施定期检查有效性		/		
阻隔系统定期检查有效性		/		
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		/		
周边地下水监测井定期检测		/		
其他		/		
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：2. 池体类型包括地下或者半地下储存池、地上储存池、离地储存池等。

5.2 散状液体转运与厂内运输区排查

装卸区排查表 排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

排查项目	装卸站位号	罐区装卸站		
装卸站类型 ³		顶部装载		
所在位置		罐区西		
设施设备（硬件）情况				
装卸自动化控制系统		/		
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		是		
溢流保护装置		是		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		是		
防滴漏设施		/		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）		是		
防渗阻隔系统		是		
硬化地面完好，无开裂、渗漏		是		
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		是		
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		是		
渗漏、流失的液体的有效收集设施		是		
其他		/		
管理措施（软件）情况				
灌注和抽出说明标识牌		是		
熟练工操作		是		
有定期监测，维修维护，防腐计划		是		
巡检记录及时准确		是		
阻隔系统定期检查有效性		是		
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		是		
防滴漏设施定期清空		/		
其他		/		
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：3. 装卸站类型包括顶部装载、底部装载等。

管线排查表 排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

管线编号	管线名称/位置	管线类型 ⁴	泄漏/渗漏部位	泄漏/渗漏类型 ⁵	阴极保护	油漆防腐	连接点密封	泄漏检测设施	紧急切断装置	管线渗漏检测	管线巡视检查	管线维护保养	检测设施定期检查维护	泄漏物料收集处理	其他
1	溶剂油管线	地上管道	/	/	是	是	是	/	是	是	是	是	是	是	/

填表说明：排查中如发现泄漏/渗漏，其部位及泄漏/渗漏类型详细说明；其余项符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。

注：4. 管线类型需注明单层管道还是双层管道，以及是地上管道还是地下管道等；

5. 泄漏类型包括轴封，阀门，泄压设备（安全阀），取样连接系统，开口阀或开口管线，法兰，连接件（螺纹连接）等。

设备名称位号	溶剂油传输泵		
排查项目	溶剂油传输泵		
设备类型 ⁶	密封效果一般		
所在位置	罐区		
设施设备（硬件）情况			
设备及附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	是		
进料端安装关闭控制阀	是		
防滴漏设施	/		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是		
防渗阻隔系统	是		
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	是		
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是		
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是		
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是		
其他	/		
管理措施（软件）情况			
有定期监测，维修维护，防腐计划	是		
巡检记录及时准确	是		
阻隔系统定期检查有效性	是		
防滴漏设施定期清空	/		
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是		
其他	/		
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：6. 设备类型包括导淋、密封效果较好的泵、密封效果一般的泵、无泄漏离心泵等。

5.3 货物存储和运输区排查

散装货物装卸、传输、存储排查表 排查时间：2021年11月11日 现场排查负责人（签字）黄永乔

排查项目	/						
货物类型 ⁷	/						
设施设备（硬件）情况							
设施设备连接处无泄漏流失扬散	/						
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/						
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	/						
防渗阻隔系统	/						
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/						
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/						
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/						
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/						
其他	/						
管理措施（软件）情况							
有定期监测，维修维护计划	/						
巡检记录及时准确	/						
阻隔系统定期检查有效性	/						
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/						
其他	/						
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

注：7. 散装货物类型包括干货物、湿货物等。

包装货物存储排查表

排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

排查项目	杀虫剂车间内清洗废液暂存	杀菌剂车间内清洗废液暂存	除草剂车间内清洗废液暂存
货物类型 ⁸	液态物质	液态物质	液态物质
设施设备（硬件）情况			
合适、完好的包装	是	是	是
有效的容器托盘	/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	是	是	是
防滴漏设施	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	是	是
防渗阻隔系统	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
巡检记录及时准确	是	是	是
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	是
防滴漏设施定期清空	/	/	/
其他	/	/	/

注：8. 包装货物类型包括固态物质、液态或者黏性物质等。

5.4 生产区排查

生产区排查表 排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

排查项目	乳油生产线	水剂/悬浮剂/悬乳剂生产线	粉剂/干悬浮剂/颗粒剂生产线	水乳剂/乳油生产线	粉剂/水分散颗粒剂生产线
生产及设备类型	密闭/半开放设备	密闭/半开放设备	密闭/半开放设备	密闭/半开放设备	密闭/半开放设备
所在车间/装置区	除草剂/杀虫剂车间	除草剂/杀虫剂/杀菌剂车间	除草剂车间	杀菌剂车间	杀菌剂车间
设施设备（硬件）情况					
传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置状况良好	是	是	是	是	是
设施设备频繁使用的部件与易发生泄漏及飞溅的部件状况良好	是	是	是	是	是
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	是	是	是	是	是
防滴漏设施	是	是	是	是	是
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统	是	是	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	是	是	是	是
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是	是	是
其他	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况					
有定期监测，维修维护计划	是	是	是	是	是
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	是
防滴漏设施定期清理	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	是	是	是
其他	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。					

5.5 废水排放及处理设施排查

废水设施排查表 排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

排查项目	/		
设施设备（硬件）情况			
设备渗漏状况	/		
储存、处理水池设施结构完好，无开裂、渗漏	/		
附属管线、沟渠及连接点无渗漏状况	/		
污泥堆放区防风雨、防流失措施完好	/		
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁完好投用	/		
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚/顶盖、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	/		
池体防渗	/		
防渗阻隔系统	/		
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/		
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/		
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/		
雨水截止阀及事故水池设置	/		
其他	/		
管理措施（软件）情况			
污泥有明确收集处置去向	/		
有定期监测，维修，防腐计划	/		
巡检记录及时准确	/		
阻隔系统定期检查有效性	/		
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/		
其他	/		
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

5.6 固体废物贮存库排查

固废贮存设施排查表 排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

排查项目	危废仓库					
设施设备（硬件）情况						
合适、完好的包装	是					
有效的容器托盘	是					
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	是					
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是					
防渗阻隔系统	是					
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是					
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/					
地沟完好，无开裂、渗漏	/					
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是					
其他	/					
管理措施（软件）情况						
巡检记录及时准确	是					
阻隔系统定期检查有效性	是					
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是					
其他	/					
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。						

5.7 其他活动区排查

其他区域排查表 排查时间：2021年11月11日

现场排查负责人（签字）黄永乔

存在隐患的重点区域 /重点设施设备	隐患类型	隐患情况说明
/	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	/
	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	
	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	
	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	
	设施设备（硬件） <input type="checkbox"/> 管理措施（软件） <input type="checkbox"/>	

6 隐患排查及整改台账

6.1 隐患排查台账

序号	涉及工业活动 ¹	重点场所/重点设施设备名称	重点场所/重点设施设备类型	位置信息 ₂	隐患点（隐患内容描述）	现场图片	涉及有毒有害物质	污染转移途径 ³	发现日期	整改计划 ⁴	整改拟完成日期
1	生产	除草剂车间	生产装置区	厂区东侧	/	/	VOCs、SVOCs、有机农药类、石油烃	泄露	/	/	/
2	生产	杀虫剂车间	生产装置区	厂区西侧	/	/	VOCs、SVOCs、有机农药类、石油烃	泄露	/	/	/
3	生产	杀菌剂车间	生产装置区	厂区西侧	/	/	VOCs、SVOCs、有机农药类、石油烃	泄露	/	/	/
4	散装液体储存和传输	罐区	罐区/散装液体装卸区	厂区东侧	/	/	石油烃	泄露	/	/	/
5	固废暂存	危废仓库	危废暂存间	除草剂车间	/	/	VOCs、SVOCs、有机农药类、石油烃、汞及其化合物、铅及其化合物	泄露	/	/	/

注：1. 涉及工业活动包括液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产、废水收集处理、固废暂存及其他活动等；

2. 经纬度坐标或厂内位置描述；

3. 有毒有害物质进入土壤地下水环境的途径，包括沉降、泄漏、淋滤等；

4. 包括增设或加强设施设备的防渗漏/流失/扬散装置及性能、增设或加强有二次保护效果的阻隔防渗及防滴漏设施及性能、设置或完善泄漏检测设施或应急处置设施等设施设备提标改造工作；建立完善日常巡检检测、加强应急人员物资准备及应急预案等管理措施、开展土壤地下水监测等整改计划措施方案、整改责任部分与责任人、配合部门、经费来源等。

6.2 隐患整改台账

序号	涉及工业活动	重点场所/重点设施设备名称	重点场所/重点设施设备类型	位置信息	隐患点 (隐患内容描述)	整改前现场图片	整改计划概述	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成日期	整改评估 ⁵	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：5. 包括是否按计划整改、整改后污染隐患消除情况、是否存在残余隐患、对后期管理提出的建议等。

7 结论和建议

<p>隐患 排 查 结论¹</p>	<p>根据现场隐患排查后结果，厂内内各重点区域及设施防护措施满足以下要求：</p> <p>（1）危废仓库有完善的日常监管措施。危废仓库内地面铺设环氧地坪，硬化地面完好，无开裂渗漏现象，做到防腐、防渗、防漏，企业的土壤和地下水污染隐患较小。</p> <p>（2）生产车间和物料储存区有完善的日常监管措施，生产车间和物料储存区地面硬化完好，地沟无开裂及渗漏现象，企业的土壤和地下水污染隐患较小。</p> <p>（3）储罐区及其装卸站有完善的日常监管措施，场地内存在地上储罐，储存物质为溶剂油S150。场地内储罐有定期巡查和监测、维修及防腐计划，罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，无变形沉降，围堰完好，无开裂渗漏现象，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄漏，相关仪表及紧急开关阀门设施设备完好投用，做到防腐、防渗、防漏。</p> <p>厂内各重点区域及设施地面硬化完好，无开裂渗漏现象，储罐区围堰完好，储罐罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，设立了应急设施，相应设施具备监测、维修及防护计划。建议厂区相关负责人完善相关区域及设施的运行、维护管理，组织有经验的员工定期开展设施设备的运行情况检查，保存记录结果。</p>
<p>隐 患 整 改 方 案 或 建 议²</p>	<p>根据隐患排查结果，公司无需整改。</p>
<p>对 土 壤 地 下 水 自 行 监 测 建 议³</p>	<p>本次自行监测结果显示，土壤、地下水所有监测点位各项监测指标均未出现超标情况。与历史监测数据存在一些差异，但不存在数量级上的差异，且各项监测指标均在标准限值要求范围内，说明该企业在时间尺度上并没有因为生产原因造成土壤环境质量不达标的情况。</p> <p>在后续的土壤和地下水自行监测过程中，土壤监测点位及地下水监测点位均应在重点区域及重点设施周边布设，建议将可能产生污染的区域（生产车间、危废储存区、罐区）作为后续的重点关注区域，同时公司应做好监测设施的维护工作，建立自行监测及隐患排查制度，每年定时开展自行监测及隐患排查，记录并保存监测数据、分析监测结果、编制自行监测年度报告并依法向社会公开监测信息。</p>

注：1. 概述本次排查是否发现隐患，存在哪些隐患；

2. 总结隐患整改方案建议，包括设施设备提标改造、管理措施完善建议等；

3. 包括监测点位、时间、频次、监测介质、采样深度、监测因子等。

8 附图附件

1. 平面布置图
2. 地下管线图
3. 重点场所及重点设施设备分布图
4. 现场隐患排查照片记录



附件1 厂区平面布置图



附图3 重点场所分布图



生产车间装置



生产车间装置



车间物料堆存



车间清洗废液暂存



罐区



储罐装卸站



实验室废液暂存



危废仓库

附件 4 现场排查照片