

土壤污染重点监管单位土壤和地下水 污染隐患排查报告表

企业名称：艾默生环境优化技术(苏州)有限公司(盖章)

编制日期：2021 年 11 月

填写说明

一、《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条规定，土壤污染重点监管单位应当建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，“土壤污染隐患”是指某一特定场所或者设施设备存在发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的风险，可能对土壤造成污染。

二、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》第十一条规定，重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域（场所）包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等；重点设施（设备）包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。

三、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》中明确“有毒有害物质”指下列物质：

（1）列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；（2）列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；（3）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；（4）国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；（5）列入优先控制化学品名录内的物质；（6）其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

四、隐患排查制度是指企业为保障土壤污染隐患排查工作有效实施而建立的一种管理制度，包括建立相应机构和人员队伍、确定组织实施形式，制定并实施排查工作计划，制定并实施隐患整改方案，建立隐患排查档案并按要求保存和上报等。

五、排查类型中例行排查是指首次排查完成后每2-3年开展一次的例行排查工作；补充排查是指改、扩建项目投产后一年内开展的排查，土壤和地下水自行监测结果存在异常后开展的排查以及生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险后要求开展的排查工作。首次排查及例行排查的范围通常为全厂区，补充排查的范围可以是全厂区，也可以是改扩建区域、土壤和地下水自行监测结果存在异常的区域或者是生态环境部门现场检查发现存在有毒有害物质渗漏、流失、扬散等污染土壤风险的区域。

六、工程组成表，原辅材料、燃料油品及产品一览表，废水有毒有害物质一览表，废气有毒有害物质一览表，固体废物一览表可参考批复的环境影响评价文件、企业申请的《排污许可证》及提交的《排污许可证执行报告》等环境管理文件填写，并通过人员访谈等方式根据企业实际情况进行更新；产品包括了中间产物和副产

物等；废水有毒有害物质一览表和废气有毒有害物质一览表中需要填写企业有毒有害物质的排放情况；固体废物一览表中需要填写危险废物及涉及有毒有害物质一般工业固体废物情况，如为一般工业固体废物则无需填写危废类别及代码。

七、前期土壤地下水污染隐患排查结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的首次/例行排查结果及最近一次开展过的补充排查结果，列出排查出的各项隐患、隐患的整改完成情况及尚未完成整改的隐患的现状与整改计划等。前期土壤地下水调查监测结果回顾中至少需要回顾企业最近一次开展过的较为全面的土壤地下水监测活动，包括但不限于环评监测、日常监测、自行监测、土壤污染状况调查、环境尽职调查等。如前期土壤地下水调查监测未出现超标情况，则只需说明土壤及地下水监测的开展情况，包括监测时间、监测点位、监测因子、对比标准等；如出现超标情况，则需要在简述监测开展情况的同时说明超标点位、位置、超标因子、超标土壤深度或监测井深度、超标原因及对应措施等。

八、重点场所和重点设施设备是指可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备，可从企业液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产及其他活动等工业生产活动涉及的地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池、散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵、散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸、生产装置区、废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等区域或设施设备中开展识别。若邻近的多个重点设施设备防渗漏、流失、扬散的要求相同，可合并为一个重点场所。

九、隐患排查记录的排查表中针对相关重点场所和重点设施设备，列举了法律法规或标准规范要求，以及最佳管理实践中提出的可最大限度降低土壤污染隐患的预防设施和措施的组合。企业可根据所列举的组合，查缺补漏进行整改，并可根据企业生产实际进行补充、优化和调整，不适用的条款在排查中填写“/”。

十、本表的填写需同时满足《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》及国家发布的其他相关技术指南要求。

1 企业基本情况

企 业 名 称	艾默生环境优化技术（苏州）有限公司		
企 业 地 址	苏州工业园区苏虹西路 69 号		
统一社会 信用代码	9132059460820727XQ	企业正门 地理坐标 ¹	120.674987°E 31.331070° N
法 人 代 表	Sandeep Sankarankutty Nair	联 系 人	郭慧娟
联 系 电 话	13862059820	电子邮箱地址	HuiJuan.Guo@Emerson.com
占 地 面 积	99027 平方米	行业类别及代码 ²	气体压缩机械制造 C3442
成 立 时 间 ³	1996 年 3 月 27 日	最新改扩建时间 ⁴	2019 年
重点企业类型	1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业 ☐ 2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业 ☐ 3. 年产生危险废物 100 吨以上的企业事业单位 ☒ 4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位 ☐ 5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场 ☐ 6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位 ☐ 7. 其他 ☐		
隐患排查制度 ⁵	1.隐患排查制度主要包含： （1）建立隐患排查组织领导机构，配备相应的管理和技术人员； （2）建立自查、自报、自改，自验的隐患排查组织实施制度； （3）如实记录隐患排查及整改情况，形成档案文件并做好存档。 2.土壤和地下水污染隐患分级 艾默生环境优化技术（苏州）有限公司应根据自身实际情况制定符合本企业的隐患分级标准，根据隐患发生的可能性、可能造成的危害程度、治理难度等因素进行风险分级，将隐患分为重大隐患、一般隐患。 3.隐患排查方式和频次 艾默生环境优化技术（苏州）有限公司综合考虑实际生产情况、土壤和地下水污染隐患分级等因素合理制定隐患排查年度计划，明确排查频次、排查规模、排查项目等内容。 根据排查频次、排查规模、排查项目不同，隐患排查可分为综合排		

	查、专项排查、日常检查。 综合排查：以区为单位开展全面排查，一年不少于一次。 专项排查：在特定时间或对特定区域、设备，措施进行的专门性排查。其频次根据实际需要确定。 日常检查：以班组、工段、车间为单位，对单个或几个项目组织的日常的、巡视性的排查工作，其频次根据具体排查项目确定。一月不少于一次。 艾默生环境优化技术(苏州)有限公司应建立以日常检查为主的隐患排查工作机制，及时发现并整改隐患。 4.隐患排查档案归档 艾默生环境优化技术(苏州)有限公司建立土壤和地下水污染隐患排查整改档案。隐患排查整改档案包括艾默生环境优化技术(苏州)有限公司隐患分级标准、隐患排查制度、年度隐患排查计划、年度隐患排查工作总结、隐患排查表、隐患报告单、隐患排查台账、隐患整改台账、重大隐患整改方案、重大隐患整改验收报告以及隐患排查整改过程中形成的各种书面、影像材料。隐患排查整改档案至少留存十年，以备生态环境主管部门抽查。		
排 查 时 间	2021年11月23日	排 查 类 型	首 次 排 查 ☐
排查负责人 ⁶	郭慧娟		例 行 排 查 ☒ 补 充 排 查 ☐
排查范围	全厂区		

注：1. 企业正门位置的 GPS 经度和纬度坐标，以度分秒的格式填写，秒精确到小数点后两位；

2. 按照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）填写，填写至行业小类；

3. 成立时间按照企业《营业执照》填写，如涉及迁建则按当前厂区建设时间填写；

4. 最新改扩建时间按照环评批复时间填写，不考虑环境影响登记表备案时间；

5. 列出能体现隐患排查制度的企业管理文件，简述制度中的机构人员、实施形式、工作计划、档案管理等内容；

6. 如排查负责人为非本单位人员，需同时注明其所在单位。

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目组成	建设内容	位置 ¹	内容与规模	备注
主体工程	生产厂房	厂区西侧和东侧	占地面积约 41452m ²	/
	混气站	厂区西侧、南侧	占地 98m ² ，西侧氢气房 70m ² ，南侧氮气罐 28m ²	/
储运工程	一般原料仓库	车间内	占地面积约 706m ²	/
	成品仓库	车间内	占地面积约 2060m ²	/
	化学品仓库	厂区东南侧	占地面积约 797m ²	/
公用工程	给水系统	/	由市政供水，202746m ³ /a	/
	排水系统	/	市政管网，144811 m ³ /a	/
	供电系统	/	园区供电站供电，1 万度/年	/
	绿化	/	7200m ² ，依托全厂绿化	/
辅助工程	办公楼	车间内北侧	占地面积约 800m ²	/
	餐厅	厂区西侧	占地面积约 575m ²	/
环保工程	涡旋厂房水处理站	厂区东侧	35m ³ /d	/
	厂区废水处理站	厂区南侧	20m ³ /h	/
	废气处理	车间内	14 根排气筒+3 套处理设备	/
	固废	厂区南侧	占地面积约 350m ²	/

注：1. 位置是指具体建设内容在厂区内的方位情况。

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

名称		年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
压缩机	钢板	300 万个	/	固态	1 万个	原料仓库	/
	涡旋	300 万个	/	固态	19 万个	原料仓库	/

名称		年消耗/生 产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒 有害物质 ³
	清洗剂	123.9t	桶装	液态	1928kg	化学品仓库	SVOCs
	防锈剂	48.3t	桶装	液态	1498kg	化学品仓库	/
	脱脂剂	14.5t	桶装	液态	350kg	化学品仓库	SVOCs
	纳米预处理剂	15.4t	桶装	液态	250kg	化学品仓库	/
	漆粉	87.83t	箱装	固态	4.5t	原料仓库	VOCs
	切削液 B236	40t	桶装	液态	800kg	化学品仓库	TPH
	液氩	399.6t	储槽	液态	6.7t	储罐	/
	液二氧化碳	100.128t	储槽	液态	2.5t	储罐	/
	焊丝	357.8t	盒装	固态	6300kg	原料仓库	锌、镍、 铬、铜
	油管	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	挡片	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	吸气管	300 万个	箱装	固态	4.5 万个	原料仓库	/
	吊钩	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	接线桩	300 万个	箱装	固态	9 万个	原料仓库	/
	转子	300 万个	/	固态	13 万个	原料仓库	/
	偏心轴	300 万个	箱装	固态	8000 个	原料仓库	/
	平衡块	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	定子	300 万个	/	固态	13 万个	原料仓库	/
	主轴承	300 万个	箱装	固态	3 万个	原料仓库	/
	十字环	300 万个	/	固态	2 万个	原料仓库	/
	防反转	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	螺丝	1200 万个	/	固态	100 万个	原料仓库	/
	底轴承板	300 万个	/	固态	1 万个	原料仓库	/

名称		年消耗/生 产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒 有害物质 ³
	底轴承座	300 万个	/	固态	2 万个	原料仓库	/
	底轴承挡环	300 万个	箱装	固态	4 万个	原料仓库	/
	衬套	300 万个	箱装	固态	2 万个	原料仓库	/
	面板	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	底板	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	内密封圈	300 万个	箱装	固态	25 万个	原料仓库	/
	外密封圈	300 万个	箱装	固态	25 万个	原料仓库	/
	耐磨片	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	散热片	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	内部泄压阀	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	消音盖	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	吊环	300 万个	箱装	固态	13 万个	原料仓库	/
	顶盖	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	止回阀阀盖	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	止回阀阀体	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	排气管	300 万个	箱装	固态	4 万个	原料仓库	/
	接线盒	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	底盖	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	垫块	300 万个	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	R22	19.688t	罐装	液态	4541kg	化学品仓库	氟化物（无机氟化物废物）
	R141b	1.406t	桶装	液态	500kg	化学品仓库	氟化物（无机氟化物废物）
	润滑油	4597.8t	罐装	液态	25t 储油罐、1000L	化学品仓库	TPH

名称		年消耗/生 产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒 有害物质 ³
					仓储、 200L 仓储		
	中性除锈剂 879	330 加仑	55 加仑 /桶	液态	3 桶	化学品仓库	/
	中性除锈剂 1650	27.820t	桶装	液态	214kg	化学品仓库	/
	水性自喷漆	4139 升	400ml/ 瓶	液态	72 瓶	化学品仓库	VOCs
	焊接防飞溅 剂	18 升	500ml/ 罐	液态	2 罐	化学品仓库	/
马达转子线 定子线	铝	267t	/	固态	1t	原料仓库	/
	清漆	26.98t	桶装	液态	1t	化学品仓库	VOCs
	防锈剂	221680.63t	桶装	液态	20kg	化学品仓库	/
	冲头油	16.77t	桶装	液态	108kg	化学品仓库	TPH
	脱模剂	4.724t	桶装	液态	324kg	化学品仓库	/
	除渣剂	0.3t	袋装	固态	20kg	原料仓库	/
	焊针	505 根	盒装	固态	20 根	原料仓库	/
	白油	0.25t	储罐	液态	25t	化学品仓库	TPH
	冷却液	28.5kg/a	桶装	液态	0.5t	化学品仓库	/
	铜线	4714t	/	固态	60t	原料仓库	铜
	铝线	3922t	/	固态	10t	原料仓库	/
	矽钢片	81221 万 片	箱装	固态	325 万片	原料仓库	/
	保护器	204 万个	箱装	固态	2.5 万个	原料仓库	/
	槽绝缘	153t	/	固态	1.2t	原料仓库	/
	相绝缘	1140 万片	袋装	固态	9 万片	原料仓库	/
	引出线	1385 万根	箱装	固态	17 万根	原料仓库	/
涡旋盘生产	涡旋毛坯	220 万件	筐装	固态	1.5 万个	原料仓库	/

名称		年消耗/生产量 t/a	包装 ²	形态 ²	最大储量 t	储存位置 ²	涉及的有毒有害物质 ³
线	衬套	220 万件	箱装	固态	1 万个	原料仓库	/
	环保脱脂剂	11t	桶装	液态	482kg	化学品仓库	SVOCs
	磷化剂	131.4t	桶装	液态	300kg	化学品仓库	锌、SVOCs
	切削液	106t	桶装	液态	4t	化学品仓库	TPH
	抛光纸	2640 卷	/	固态	10 卷	原料仓库	/
	机油	70 桶	桶装	液态	10 桶	化学品仓库	TPH
混气站	液氮	74.4 万 m ³	罐装	气态	15m ³ /罐	储罐	/
	氢气	30000m ³	瓶装	气态	64×60L 瓶	气瓶	/
压缩机		300 万台	/	固态	12000 台	成品仓库	/
马达定子转子		204 万台	/	固态	26000 台	成品仓库	/
涡旋盘		220 万台	/	固态	50000 台	成品仓库	/
水（吨/年）		341657	/	/	/	/	/
电（千瓦时/年）		42,734,067	/	/	/	/	/
燃气（标立方米/年）		2347025	/	/	/	/	/

注：2.包装指桶装、袋装、储罐等；形态包括固态、液态、气态等；存储位置包括罐区、仓库、车间等，与表 2.1 内容相对应；

3. 列出物料所含的有毒有害物质名称，如为混合物还需列出有毒有害物质组分含量；如不含有毒有害物质则以“-”表示。

2.3 废水有毒有害物质一览表

废水污染源	废水污染物	产生浓度（mg/L）	排放浓度（mg/L）
污水排放口	悬浮物	/	20
	石油类	/	ND
	氨氮	/	15
	总磷	/	0.08
	化学需氧量	/	227
	氟化物（氟离子）	/	0.303

2.4 废气有毒有害物质一览表

废气污染源	废气污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
FQ-001	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	3	2.27×10 ⁻³
	颗粒物	ND	/
FQ-002	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	4	1.08×10 ⁻²
	颗粒物	ND	/
FQ-003	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
FQ-004	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	10	2.27×10 ⁻³
	颗粒物	ND	/
FQ-005	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
FQ-006	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
FQ-007	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
FQ-008	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
FQ-009	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	3	1.33×10 ⁻²
	颗粒物	ND	/
	非甲烷总烃	0.91	4.04×10 ⁻³
FQ-010	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/

废气污染源	废气污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
	非甲烷总烃	0.98	4.23×10 ⁻³
FQ-011	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
	非甲烷总烃	1.00	2.10×10 ⁻²
FQ-012	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
	非甲烷总烃	1.08	2.41×10 ⁻²
FQ-013	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/
FQ-014	二氧化硫	ND	/
	氮氧化物	ND	/
	颗粒物	ND	/

2.5 固体废物一览表

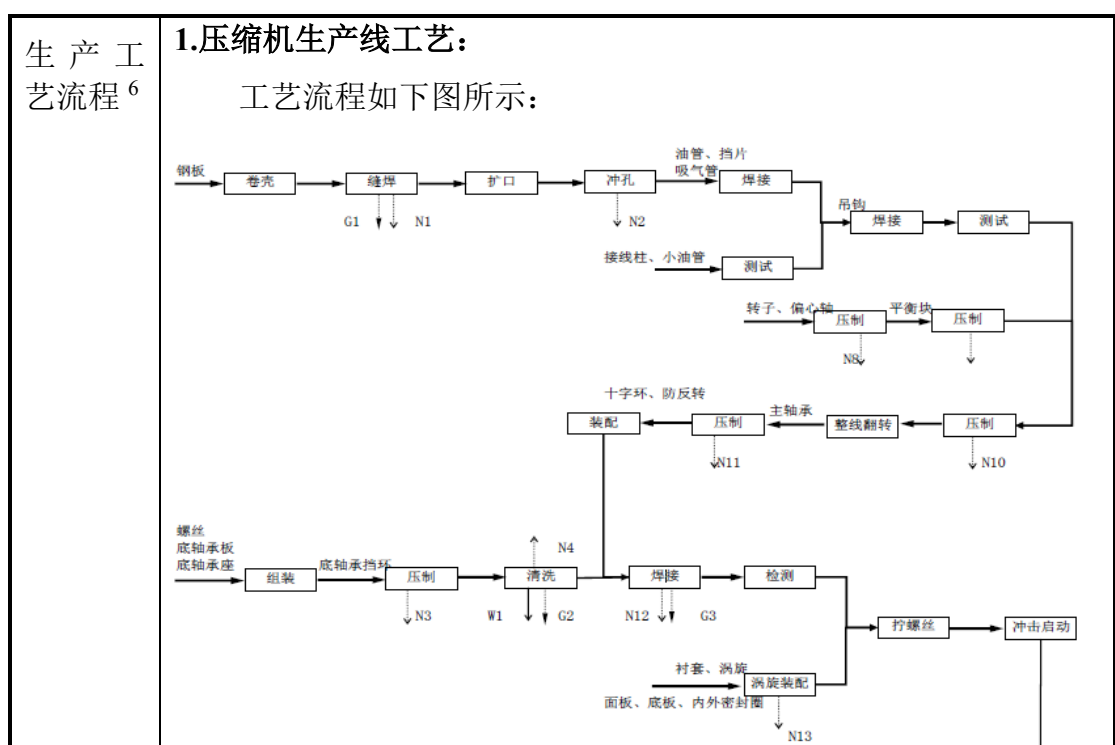
序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
1	废油	HW08 900-249-08	TPH	82t/a	危废仓库
2	废水	HW09 900-007-09	TPH、氟化物（无机氟化物废物）、SVOCs	50t/a	危废仓库
3	化学品空桶	HW49 900-041-49	VOCs、SVOCs	2300 只	危废仓库
4	铅酸电池	HW49 900-044-49	铅	6.74t/a	危废仓库
5	活性炭	HW49 900-039-49	/	6.4t/a	危废仓库
6	氧化铝粉尘	HW49 900-040-49	/	0.009	危废仓库
7	废手套,抹布,漆罐	HW49 900-041-49	VOCs、SVOCs、TPH	28t/a	危废仓库
8	漆粉	HW12 900-250-12	VOCs	17t/a	危废仓库

序号	固废名称	危废类别及代码	所含有毒有害物质名称 ⁴	产生量 (t/a)	暂存地点 ⁵
9	废酸	HW34 900-308-34	/	0.2t/a	危废仓库
10	污泥	HW17 336-064-17	TPH、氟化物（无机氟化物废物）、SVOCs	40t/a	危废仓库
11	废荧光灯管	HW29 900-023-29	汞	0.04t/a	危废仓库

注：4. 需要列出固体废物中含有的主要有毒有害物质的名称及其含量范围；

5. 与表 2.1 内容相对应；

2.6 其他生产工艺流程说明



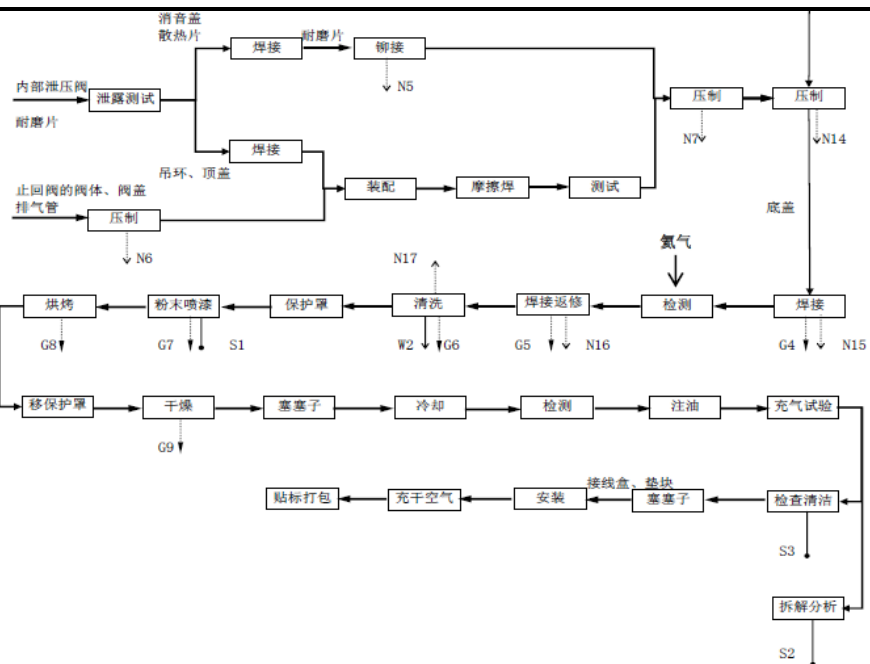


图1 压缩机生产工艺流程图

2. 马达生产线工艺：

生产工艺流程图如图所示：

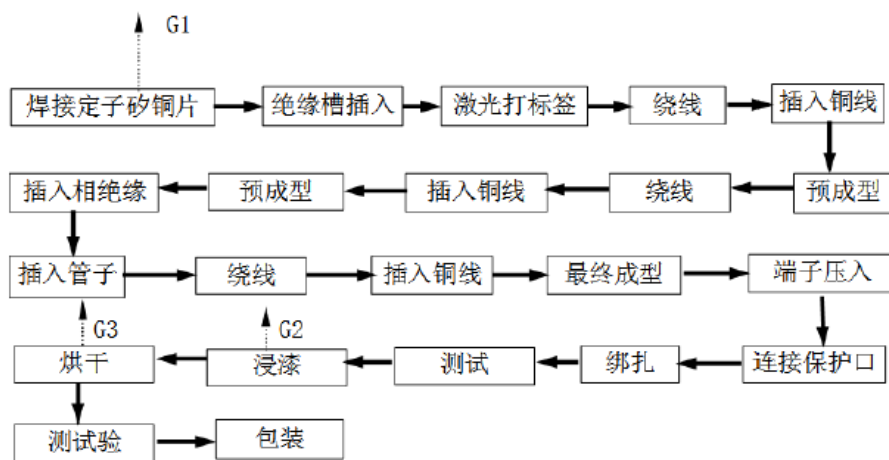


图2 马达定子生产工艺流程图

马达转子生产工艺流程图如图所示：

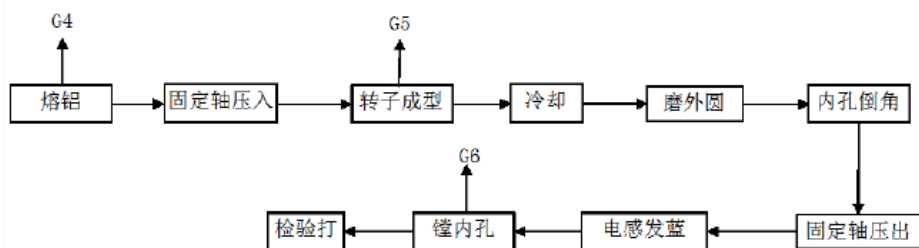


图3 马达转子生产工艺流程图

	3. 涡旋盘生产线工艺： 生产工艺流程图如图所示： 图4 涡旋盘生产工艺流程图
污 染 防 治 措 施 ⁷	废气：经捕集+滤筒除尘器处理后排气筒排放，极少量未捕集颗粒物车间内无组织排放； 废水：涡旋盘一期、二期清洗废水采用芬顿氧化+斜板沉淀+蒸发+混凝气浮处理回用，其他工序清洗废水、软水制备浓水经混凝气浮处理接入市政污水管网，生活污水接管市政污水管网； 固废：一般固废外售综合利用，危险废物委托有资质单位处理。
地 下 设 施 情 况 ⁸	本企业存在工业废水的地下管线、储存池，无地下储罐。
污 染 事 故 情 况 ⁹	本企业未发生过环境污染事故。

注：6. 指企业产生污染的工艺流程，用流程框图结合文字描述表达，应包括原辅材料、产品、工艺工段、产排污节点等；

7. 包括废水收集处理情况、危废暂存与处置情况、废气收集处理情况、污染应急设施等，处理或处置工艺流程也应一并说明；

8. 地下设施包括涉及有毒有害物质的物料、油品或者工业废水等的地下或者半地下管线、沟渠、储罐、池体构筑物等，需列明地下设施名称、类型及位置；

9. 污染事故情况主要是指涉及有毒有害物质的废水、废液或者化学品的泄漏、倾倒、填埋或其他可能造成土壤地下水污染的环境污染事故。

2.7 有毒有害物质信息清单

有毒有害物质名称	形态	存在形式 ¹⁰	年消耗/产生/排放量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
苯	液态	原辅料	/	/	仓库
	液态	危废	/	/	危废暂存区
	气态	废气	/	/	废气设施
甲苯	液态	原辅料	/	/	仓库
	液态	危废	/	/	危废暂存区

有毒有害 物质名称	形态	存在形式 ¹⁰	年消耗/产生/排放量 t/a	最大在线量 t ¹¹	存在位置 ¹²
	气态	废气	/	/	废气设施
二甲苯	液态	原辅料	/	/	仓库
	液态	危废	/	/	危废暂存区
	气态	废气	/	/	废气设施
铜	固态	原辅料	/	/	仓库
	固态	废水	/	/	废水处理区
	固态	污泥	/	/	危废暂存区
锌	固态	原辅料	/	/	仓库
	固态	废水	/	/	废水处理区
	固态	污泥	/	/	危废暂存区
汞	固态	危废	/	/	危废暂存区
铅	液态	危废	/	/	危废暂存区
镍	固态	原辅料	/	/	仓库
	固态	废水	/	/	废水处理区
	固态	污泥	/	/	危废暂存区
TPH	液态	原辅料	/	/	仓库
	液态	废水	/	/	废水处理区
	液态	污泥	/	/	危废暂存区
氟化物（无 机氟化物废 物）	液态	原辅料	/	/	仓库
	液态	废水	/	/	废水处理区
	液态	污泥	/	/	危废暂存区
SVOCs	液态	原辅料	/	/	仓库
	气态	废气	/	/	废气设施

注：10. 存在形式包括原料、辅料、燃料、油品、产品、副产品、中间产物、废水、废气、固废等；同种物质如以不同存在形式存在，则应分列，但最大在线量需合并统计；

11. 最大在线量是指物质同一时间在厂区内的最大存在量，以纯物质计；

12. 存在位置包括罐区、仓库、转运区、车间、生产装置、废水站、固废堆场等，与表2.1 内容相对应。

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

隐 患 排 查	开展 ☒ 未开展 ☐	排 查 时 间 ¹	2020年10月30日
前期隐患排查结果概述： 根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求： （1）公司设有独立的危险废物贮存场所，不存在露天存放现象，具有防腐、防渗、防流失措施，可预防土壤受到污染；一般工业固废储存区及生活垃圾储存区不存在露天存放现象，地面硬化完好，无开裂及渗漏现象； （2）企业存在企业存在废水收集池（瀑气池）及废水治理设施，其地上及地下管道材料、连接口具有防渗措施，站内有溢流收集设施设施，对废水污泥有防渗、收集及处置设施，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄露； （3）企业生产车间地面硬化地面完好，车间内危险废弃物采用危废桶暂存，无开裂及渗漏现象，同时对车间活动有完善的日常监管措施等； （4）现场踏勘时对油罐（润滑油和白油）进行了隐患排查，场地内储罐有巡查记录，有定期监测、维修及防腐计划，罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，无变形沉降，围堰完好，无开裂渗漏现象，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄露；企业定期对罐区地面进行清洗，油品运输的地下运输管线由钢管进行防护，同时具备双层套管防护措施。 通过采取各种预防土壤污染的处理措施，企业的土壤污染隐患较小。			
前期隐患整改情况概述： 不涉及			
土 壤 监 测	开展 ☒ 未开展 ☐	监 测 时 间 ¹	2020年10月30日
超 标 情 况	超标 ☐ 未超标 ☒	超 标 区 域	/
土壤监测结果汇总： 土壤自行监测点位分别为1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#、9#、10#、11#，共计11个监测点。土壤监测指标为pH、7项重金属（汞、砷、镍、镉、铅、铜、六价铬）、VOCs、SVOCs、TPH、氟化物。 （1）实验室检测结果表明，重金属共检出6项（汞、砷、镍、镉、铅、铜），其检出值均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第II类用地筛选值。其余重金属检测因子均未检出。 （2）本次自行监测，土壤VOCs、SVOCs检测因子均未检出。 （3）土壤TPH检出值均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第II类用地筛选值。 （4）土壤氟化物的检出范围为161~297mg/kg，其检出值均满足《北京市场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T 811-2011）工业/商服筛选值要求。 结果显示，土壤所有监测点位的监测指标与对照点相比稍有差异；历史监测数据与本次监测数据不存在数量级上的差异，各项监测指标均在标准限值要求范围内。 综上所述，在空间尺度（监测点位与对照点对比）和时间尺度（不同监测年份监测结果比较）上，此次监测结果数据没有发生较大的变异，数据详实、可靠。结果表明企业内			

土壤环境监测因子符合标准限制要求，不存在污染迹象。			
地下水监测	开展 ☒ 未开展 ☐	监 测 时 间 ¹	2020年10月30日
超 标 情 况	超标 ☐ 未超标 ☒	超 标 区 域	/
地下水监测结果汇总： 本次监测总体结论： （1）场地内5个监测点位的地下水样品中，重金属共检出5项（砷、镍、镉、铅、铜），氟化物均有检出，其检出值均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）IV类标准限值中规定的限值要求。 （2）本次自行监测，地下水SVOCs检测因子均未检出，VOCs中各监测点位的1,1-二氯乙烷均有检出，其检出值均满足《美国环保署 Regional Screening Levels (RSL) (TR=1E-06, HQ=1) 》（May 2020）规定的地下水标准限值要求。 （3）TPH均有检出，其浓度均满足《荷兰地下水干预值》的限值要求。 结果显示，在空间尺度（监测点位与对照点对比）和时间尺度（不同监测年份监测结果比较）上，地下水监测点位的监测指标与对照点相比稍有差异；历史监测数据与本次监测数据也存在些许差异，但本年度监测结果显示企业内地下水各项监测因子符合标准限制要求，建议企业在后续年份开展持续监测，继续留意地下水中各项监测因子的浓度变化情况。			

注：1. 如前期开展过多轮隐患排查及土壤地下水监测，则填写最近一次的排查或监测时间。

4 重点设施设备和重点场所

序号	重点场所名称 ¹	重点场所类型 ²	重点设施设备名称 ³	重点设施设备类型 ⁴	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ⁵		日常管理维护信息 ⁶		对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
1	马达和压缩机生产车间	生产车间	生产设备	操作车间	防滴漏+防渗阻隔系统	混凝土+环氧树脂防腐防渗层	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.4
2	涡旋生产车间	生产车间	生产设备	操作车间	防滴漏+防渗阻隔系统	混凝土+环氧树脂防腐防渗层	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.4
3	混油区	混油车间	混油设备	密闭设备	防滴漏+防渗阻隔系统	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、导流沟	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.4
4	浸漆间	生产车间	生产设备	密闭设备	防滴漏+防渗阻隔系统	混凝土+环氧树脂防腐防渗层	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.4
5	油罐区	地上罐区	储罐	离地储罐	防滴漏+防渗阻隔系统	混凝土+防渗层、围堰	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.1
6	实验室	实验室	实验室	实验室	混凝土+防渗层	混凝土+防渗层	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	/
7	化学品库	固态/液态原料存储	化学品储存	化学品储存	防滴漏+防渗阻隔系统+渗漏收集设施	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、防渗	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.3

序号	重点场所名称 ¹	重点场所类型 ²	重点设施设备名称 ³	重点设施设备类型 ⁴	防腐蚀、渗漏/泄漏、流失、扬散设计建设信息 ⁵		日常管理维护信息 ⁶		对应“5 隐患排查记录”中排查表编号
						托盘、导流沟			
8	危废仓库	危废存储区	危废暂存	危废暂存	防滴漏+防渗阻隔系统+渗漏收集设施	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、导流沟、收集池	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.6
9	涡旋厂房废水处理站	废水处理区	废水排放处理设施	废水排放处理设施	防滴漏+防渗阻隔系统+渗漏收集设施	混凝土+环氧树脂防腐防渗层、导流沟	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.5
10	厂区废水处理站	废水处理区	废水排放处理设施	废水排放处理设施	防滴漏+防渗阻隔系统+渗漏收集设施	混凝土+防渗层、导流沟	有日常定期巡查记录	有日常定期巡查记录	5.5

注：1. 重点场所主要包括涉及有毒有害物质的罐区、仓库、堆场、车间、装卸转运区、生产装置区、设备集中区、分析化验室、固废暂存场、危废暂存间等，与表 2.1 内容相对应；桶装原料仓库等可能不涉及重点设施设备的重点场所可单独填报，无需填写重点设施设备名称栏及重点设施设备类型栏；

2. 重点场所类型包括地下罐区、地上罐区、原料仓库、产品仓库、生产车间、生产装置区、公用工程装置区、公用工程用房、辅助工程用房、废水处理区、固废存储区、物料堆场、散装液体装卸转运区、散装货物装卸转运区等；

3. 重点设施设备主要包括涉及有毒有害物质的储罐、池体、槽体或沟渠、管线，以及导淋、传输泵、生产设备、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等，与所在重点场所相对应；工厂外管等相对独立的重点设备可单独填报，对应的重点场所名称栏表述设备位置信息，重点场所类型栏以“-”表示；

4. 重点设施设备类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、地下或半地下存储池、地下存储池、地下管道、地上管道、导淋、传输泵、密闭设备、半开放设备、开放式设备、废水排放设施、废水排放处理设施、废气处理设施、应急收集设施等；

5. 包括设备设施材质、油漆、电极保护、泄漏/溢流报警、紧急切断、连接件、密封件、二次围堰、防渗层等信息；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息；

6. 包括目视巡查、定期检查、维护保养、检修确认、定期清空、应急方案、人员培训、操作规程设定等；表格内左侧栏填写设施设备对应信息，右侧栏填写场所对应信息。

5 隐患排查记录

5.1 液体存储区排查

储罐排查表

排查时间：2021 年 11 月 23 日

现场排查负责人：郭慧娟

项目 \ 储罐位号名称	poe 油储罐	黄油储罐	/
储罐类型 ¹	离地储罐 双层罐	离地储罐 双层罐	/
所在罐区	油品罐区	油品罐区	/
设施设备（硬件）情况			
阴极保护系统	/	/	/
罐体无渗漏，无腐蚀、变形	是	是	/
设备基础、钢结构完好，无变形沉降	是	是	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	/
泄漏监测设施	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、围堰、排水系统等）	是	是	/
阻隔池	是	是	/
防渗阻隔系统	是	是	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/
防滴漏设施	是	是	/
渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	是	是	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
阴极保护系统有效性检查	/	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划	是	是	/
巡检记录及时准确	是	是	/

项目 \ 储罐位号名称	poe 油储罐	黄油储罐	/
泄漏监测设施定期检查有效性	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	/
防滴漏设施定期清空	是	是	/
周边地下水监测井定期检测	是	是	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：1. 储罐类型包括地下储罐、接地储罐、离地储罐、单层罐、双层罐等。

池体排查表

排查时间：2021 年 11 月 23 日

现场排查负责人：郭慧娟

项目	池体位号名称	应急池	/	/
池体类型 ²		半地下储存池	/	/
所在位置		污水处理区	/	/
设施设备（硬件）情况				
池体无开裂、渗漏，孔洞密封良好		是	/	/
基础结构完好，无变形沉降		是	/	/
防渗池体		是	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		是	/	/
泄漏监测设施		/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）		/	/	/
防渗阻隔系统		/	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏		是	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施		/	/	/
其他		/	/	/
管理措施（软件）情况				
有定期监测，维修维护		是	/	/
巡检记录及时准确		是	/	/
泄漏监测设施定期检查有效性		/	/	/
阻隔系统定期检查有效性		/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		/	/	/
周边地下水监测井定期检测		是	/	/
其他		/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：2. 池体类型包括地下或者半地下储存池、地上储存池、离地储存池等。

5.2 散状液体转运与厂内运输区排查

装卸区排查表

排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

排查项目	装卸站位号	油品装卸	/	/
装卸站类型 ³		底部装卸	/	/
所在位置		装卸区	/	/
设施设备（硬件）情况				
装卸自动化控制系统		/	/	/
附属管线特别是连接处密封点无泄漏		/	/	/
溢流保护装置		/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用		/	/	/
防滴漏设施		是	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）		是	/	/
防渗阻隔系统		/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏		是	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好		/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离		/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施		是	/	/
其他		/	/	/
管理措施（软件）情况				
灌注和抽出说明标识牌		是	/	/
熟练工操作		是	/	/
有定期监测，维修维护，防腐计划		是	/	/
巡检记录及时准确		是	/	/
阻隔系统定期检查有效性		/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理		是	/	/
防滴漏设施定期清空		是	/	/
其他		/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

注：3. 装卸站类型包括顶部装载、底部装载等。

管线排查表 排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

管线编号	管线名称/位置	管线类型 ⁴	泄漏/渗漏部位	泄漏/渗漏类型 ⁵	阴极保护	油漆防腐	连接点密封	泄漏检测设施	紧急切断装置	管线渗漏检测	管线巡视检查	管线维护保养	检测设施定期检查维护	泄漏物料收集处理	其他
1	废水输送管线	单层管地下管线	无	连接件	/	是	静密封	/	是	/	是	是	是	是	/
		单层管地下管线	无	阀门	/	是	静密封	/	是	/	是	是	是	是	/
2	油品输送管线	单层管地上管线	无	轴封	/	是	动密封	/	是	/	是	是	是	是	/
		单层管地上管线	无	阀门	/	是	静密封	/	是	/	是	是	是	是	/
		单层管地上管线	无	安全阀	/	是	静密封	/	是	/	是	是	是	是	/
		单层管地上管线	无	法兰	/	是	静密封	/	是	/	是	是	是	是	/
		单层管地上管线	无	连接件	/	是	静密封	/	是	/	是	是	是	是	/
填表说明：排查中如发现泄漏/渗漏，其部位及泄漏/渗漏类型详细说明；其余项符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。															

注：4. 管线类型需注明单层管道还是双层管道，以及是地上管道还是地下管道等；

5. 泄漏类型包括轴封，阀门，泄压设备（安全阀），取样连接系统，开口阀或开口管线，法兰，连接件（螺纹连接）等。

导淋与传输泵排查表

排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

设备名称位号	输油管泵	/	/
排查项目	密封效果较好的泵	/	/
设备类型 ⁶	输油管附近	/	/
所在位置			
设施设备（硬件）情况			
设备及附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/
进料端安装关闭控制阀	是	/	/
防滴漏设施	是	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	/	/
防渗阻隔系统	是	/	/
附近硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	/	/
附近围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	/	/
附近地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	是	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/
其他	/	/	/
管理措施（软件）情况			
有定期监测，维修维护，防腐计划	是	/	/
巡检记录及时准确	是	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	/	/
防滴漏设施定期清空	是	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/
防滴漏设施定期清空	是	/	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

注：6. 设备类型包括导淋、密封效果较好的泵、密封效果一般的泵、无泄漏离心泵等。

5.3 货物存储和运输区排查

散装货物装卸、传输、存储排查表 排查时间：2021年11月23日 现场排查负责人：郭慧娟

排查项目	/	/	/	/	/	/	/
货物类型 ⁷	/	/	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
设施设备连接处无泄漏流失扬散	/	/	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	/	/	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	/	/	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
有定期监测，维修维护计划	/	/	/	/	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	/	/	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

注：7. 散装货物类型包括干货物、湿货物等。

包装货物存储排查表

排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

排查项目	车间防爆柜	原料暂存区	原料仓库	成品仓库	化学品仓库	油品库
货物类型 ⁸	液态	固态	固态	固态	固态/液态	液态
设施设备（硬件）情况						
合适、完好的包装	是	是	是	是	是	是
有效的容器托盘	是	是	是	是	是	是
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/
防滴漏设施	是	是	是	是	是	是
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、覆盖、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统	是	是	是	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是	是
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	是	是
渗漏、流失的液体的有效收集设施	/	/	/	/	是	是
其他	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况						
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是	是
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	/	/	/	/	是	是
防滴漏设施定期清空	是	是	是	是	是	是
其他	/	/	/	/	/	/

注：8. 包装货物类型包括固态物质、液态或者黏性物质等。

5.4 生产区排查

生产区排查表

排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

排查项目	压缩机 生产线	马达转 子线定 子线	涡旋盘 生产线	混气站	混油 区	浸漆 区	废液收 集设施	紧急 收集 装置
生产及设备类型 ⁹	操作车 间	操作车 间	操作车 间	密闭设 备	密闭设 备	密闭设 备	半开放 设备	半开 放设 备
所在车间/装置区	生产车 间	生产车 间	生产车 间	混气站	混油 区	浸漆 区	废液收 集区	紧急 收集 区
设施设备（硬件）情况								
传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置状况良好	是	是	是	是	是	是	是	是
设施设备频繁使用的部件与易发生泄漏及飞溅的部件状况良好	是	是	是	是	是	是	是	是
附属管线特别是连接处密封点无泄漏	是	是	是	是	是	是	是	是
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/	/
防滴漏设施	是	是	是	是	是	是	是	是
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统	是	是	是	是	是	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是	是	是	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	/	是	是	是	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是	是	是	是	是	是
其他	/	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况								
有定期监测，维修维护计划	是	是	是	是	是	是	是	/
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是	是	是	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	是	是	是	是
防滴漏设施定期清理	是	是	是	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	是	是	是	是	是	是
其他	/	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。								

注：9. 生产及设备类型包括密闭设备、半开放式设备、涉及液体物质的开放式设备、涉及粘

性或固体物质的开放式设备、操作车间、分析化验室等。

5.5 废水排放及处理设施排查

废水设施排查表 排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

排查项目	废水池	污泥压滤间	污泥暂存区	原药贮槽	中水回用间
设施设备（硬件）情况					
设备渗漏状况	/	/	/	/	/
储存、处理水池设施结构完好，无开裂、渗漏	是	/	/	/	是
附属管线、沟渠及连接点无渗漏状况	是	/	/	/	是
污泥堆放区防风雨、防流失措施完好	/	是	是	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁完好投用	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如顶棚/顶盖、屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	是	是	是
池体防渗	是	是	是	是	是
防渗阻隔系统	是	是	是	是	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	/	是	是
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	是	是	是	是
雨水截止阀及事故水池设置	是	是	是	是	是
其他	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况					
污泥有明确收集处置去向	是	是	是	/	/
有定期监测，维修，防腐计划	是	是	是	是	是
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是
阻隔系统定期检查有效性	是	是	是	是	是
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	是	是	是	是
其他	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。					

5.6 固体废物贮存库排查

固废贮存设施排查表 排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

排查项目	危废仓库	一般固废仓库	/	/	/	/	/
设施设备（硬件）情况							
合适、完好的包装	是	是	/	/	/	/	/
有效的容器托盘	是	是	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/	/	/
防止雨水进入或及时有效排出雨水设施（如屋顶/围墙、围堰、排水系统等）	是	是	/	/	/	/	/
防渗阻隔系统	是	是	/	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	/	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	是	/	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏	是	是	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体的有效收集设施	是	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
管理措施（软件）情况							
巡检记录及时准确	是	是	/	/	/	/	/
阻隔系统定期检查有效性	是	是	/	/	/	/	/
渗漏、流失的液体能得应急收集/定期清理	是	/	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。							

5.7 其他活动区排查

其他区域排查表 排查时间：2021年11月23日

现场排查负责人：郭慧娟

存在隐患的重点区域/重点设施设备	隐患类型	隐患情况说明
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/
/	设施设备（硬件） ☐ 管理措施（软件） ☐	/

6 隐患排查及整改台账

6.1 隐患排查台账

序号	涉及工业活动 ¹	重点场所/ 重点设施 设备名称	重点场所/ 重点设施 设备类型	位置信息 ²	隐患点 (隐患内 容描述)	现场图 片	涉及有毒有害 物质	污染转移 途径 ³	发现日期	整改计划 ⁴	整改拟完 成日期
1	生产	生产设备	生产车间	马达和压 缩机生产 车间	暂无	是	铜、氟化物、 TPH、VOCs	泄露、沉 降	/	/	/
2	生产	生产设备	生产车间	涡旋生产 车间	暂无	是	锌、氟化物、 TPH、SVOCs	泄露	/	/	/
3	混油	生产设备	密闭设备	混油区	暂无	是	TPH	泄露	/	/	/
4	生产	生产设备	密闭设备	浸漆间	暂无	是	VOCs、 SVOCs	泄露	/	/	/
5	液体储 存	储罐	储罐	油罐区	暂无	是	TPH	泄露	/	/	/
6	实验室	实验室	实验室	实验室	暂无	是	pH、重金 属、氟化物、 TPH、 VOCs	泄露	/	/	/

7	化学品 储存	化学品仓 库	固态/液态 原料存储	化学品库	暂无	是	VOCs、 SVOCs	泄露	/	/	/
8	危废暂 存	危废暂存 区	危废存储 区	危废仓库	暂无	是	锌、镍、铬、 铜、铅、氟化 物、TPH、 VOCs、	泄露	/	/	/
9	废水收 集处理	废水处理 设施	废水处理 区	涡旋厂房 废水处理 站	暂无	是	氟化物、 TPH、 VOCs、 SVOCs	泄露	/	/	/
10	废水收 集处理	废水处理 设施	废水处理 区	厂区废水 处理站	暂无	是	氟化物、 TPH、 VOCs、 SVOCs	泄露	/	/	/

注：1. 涉及工业活动包括液体储存、散装液体转运与厂内运输、货物的储存和传输、生产、废水收集处理、固废暂存及其他活动等；

2. 经纬度坐标或厂内位置描述；

3. 有毒有害物质进入土壤地下水环境的途径，包括沉降、泄漏、淋滤等；

4. 包括增设或加强设施设备的防渗漏/流失/扬散装置及性能、增设或加强有二次保护效果的阻隔防渗及防滴漏设施及性能、设置或完善泄漏检测设施或应急处置设施等设施设备提标改造工作；建立完善日常巡检检测、加强应急人员物资准备及应急预案等管理措施、开展土壤地下水监测等整改计划措施方案、整改责任部分与责任人、配合部门、经费来源等。

6.2 隐患整改台账

序号	涉及工业活动	重点场所/重点设施设备名称	重点场所/重点设施设备类型	位置信息	隐患点（隐患内容描述）	整改前现场图片	整改计划概述	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成日期	整改评估 ⁵	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：5. 包括是否按计划整改、整改后污染隐患消除情况、是否存在残余隐患、对后期管理提出的建议等。

7 结论和建议

隐患排查结论¹	根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求： （1）公司设有独立的危险废物贮存场所，不存在露天存放现象，具有防腐、防渗、防流失措施，可预防土壤受到污染；一般工业固废储存区及生活垃圾储存区不存在露天存放现象，地面硬化完好，无开裂及渗漏现象； （2）企业存在企业存在废水收集池（瀑气池）及废水治理设施，其地上及地下管道材料、连接口具有防渗措施，站内有溢流收集设施设施，对废水污泥有防渗、收集及处置设施，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄露； （3）企业生产车间地面硬化地面完好，车间内危险废弃物采用危废桶暂存，无开裂及渗漏现象，同时对车间活动有完善的日常监管措施等； （4）现场踏勘时对油罐（润滑油和白油）进行了隐患排查，场地内储罐有巡查记录，有定期监测、维修及防腐计划，罐体无腐蚀、变形，设备基础机构完好，无变形沉降，围堰完好，无开裂渗漏现象，同时硬化地面完好，无开裂渗漏现象，附属的管线密封点无泄露；企业定期对罐区地面进行清洗，油品运输的地下运输管线由钢管进行防护，同时具备双层套管防护措施。 通过采取各种预防土壤污染的处理措施，企业的土壤污染隐患较小。
隐患整改方案或建议²	不涉及

对土壤地下水
自行监测建议³



建议于厂区内布设11个土壤监测点位及5个地下水监测点位，用于企业开展自行监测工作。

- 注：1. 概述本次排查是否发现隐患，存在哪些隐患；
2. 总结隐患整改方案建议，包括设施设备提标改造、管理措施完善建议等；
3. 包括监测点位、时间、频次、监测介质、采样深度、监测因子等。

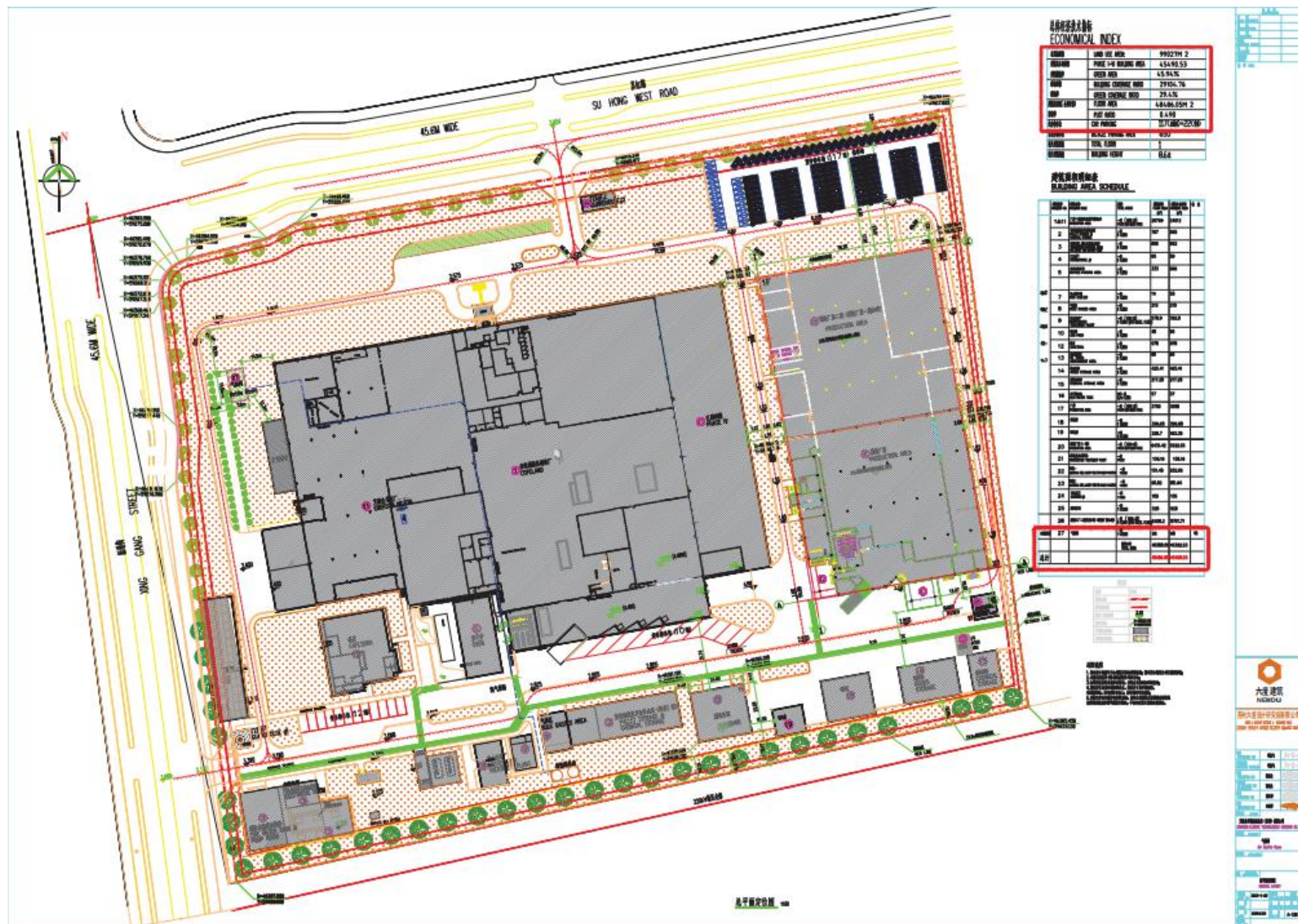
8 附图附件

1. 平面布置图
2. 地下管线平面图
3. 重点场所及重点设施设备分布图
4. 现场隐患排查照片记录
5. 定期检查与日常维护记录

艾默生环境优化技术（苏州）有限公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件1 平面布置图



经济指标表
ECONOMICAL INDEX

用地面积	用地红线	9902111.2
总建筑面积	其中：地上建筑面积	43493.53
地下建筑面积	地下面积	43.94%
容积率	建筑密度	29.5%
绿地率	绿地率	29.5%
建筑高度	建筑高度	48.00M
地下层数	地下层数	2
地上层数	地上层数	8
总层数	总层数	10
建筑密度	建筑密度	29.5%
绿地率	绿地率	29.5%
建筑高度	建筑高度	48.00M
地下层数	地下层数	2
地上层数	地上层数	8
总层数	总层数	10

建筑平面指标表
BUILDING AREA SCHEDULE

序号	名称	单位	数量	备注
1	总建筑面积	m²	43493.53	
2	地上建筑面积	m²	43.94%	
3	地下建筑面积	m²	43.94%	
4	容积率		29.5%	
5	建筑密度		29.5%	
6	绿地率		29.5%	
7	建筑高度	m	48.00	
8	地下层数	层	2	
9	地上层数	层	8	
10	总层数	层	10	
11	建筑密度		29.5%	
12	绿地率		29.5%	
13	建筑高度	m	48.00	
14	地下层数	层	2	
15	地上层数	层	8	
16	总层数	层	10	
17	建筑密度		29.5%	
18	绿地率		29.5%	
19	建筑高度	m	48.00	
20	地下层数	层	2	
21	地上层数	层	8	
22	总层数	层	10	
23	建筑密度		29.5%	
24	绿地率		29.5%	
25	建筑高度	m	48.00	
26	地下层数	层	2	
27	地上层数	层	8	
28	总层数	层	10	
29	建筑密度		29.5%	
30	绿地率		29.5%	
31	建筑高度	m	48.00	
32	地下层数	层	2	
33	地上层数	层	8	
34	总层数	层	10	
35	建筑密度		29.5%	
36	绿地率		29.5%	
37	建筑高度	m	48.00	
38	地下层数	层	2	
39	地上层数	层	8	
40	总层数	层	10	
41	建筑密度		29.5%	
42	绿地率		29.5%	
43	建筑高度	m	48.00	
44	地下层数	层	2	
45	地上层数	层	8	
46	总层数	层	10	
47	建筑密度		29.5%	
48	绿地率		29.5%	
49	建筑高度	m	48.00	
50	地下层数	层	2	
51	地上层数	层	8	
52	总层数	层	10	
53	建筑密度		29.5%	
54	绿地率		29.5%	
55	建筑高度	m	48.00	
56	地下层数	层	2	
57	地上层数	层	8	
58	总层数	层	10	
59	建筑密度		29.5%	
60	绿地率		29.5%	
61	建筑高度	m	48.00	
62	地下层数	层	2	
63	地上层数	层	8	
64	总层数	层	10	
65	建筑密度		29.5%	
66	绿地率		29.5%	
67	建筑高度	m	48.00	
68	地下层数	层	2	
69	地上层数	层	8	
70	总层数	层	10	
71	建筑密度		29.5%	
72	绿地率		29.5%	
73	建筑高度	m	48.00	
74	地下层数	层	2	
75	地上层数	层	8	
76	总层数	层	10	
77	建筑密度		29.5%	
78	绿地率		29.5%	
79	建筑高度	m	48.00	
80	地下层数	层	2	
81	地上层数	层	8	
82	总层数	层	10	
83	建筑密度		29.5%	
84	绿地率		29.5%	
85	建筑高度	m	48.00	
86	地下层数	层	2	
87	地上层数	层	8	
88	总层数	层	10	
89	建筑密度		29.5%	
90	绿地率		29.5%	
91	建筑高度	m	48.00	
92	地下层数	层	2	
93	地上层数	层	8	
94	总层数	层	10	
95	建筑密度		29.5%	
96	绿地率		29.5%	
97	建筑高度	m	48.00	
98	地下层数	层	2	
99	地上层数	层	8	
100	总层数	层	10	

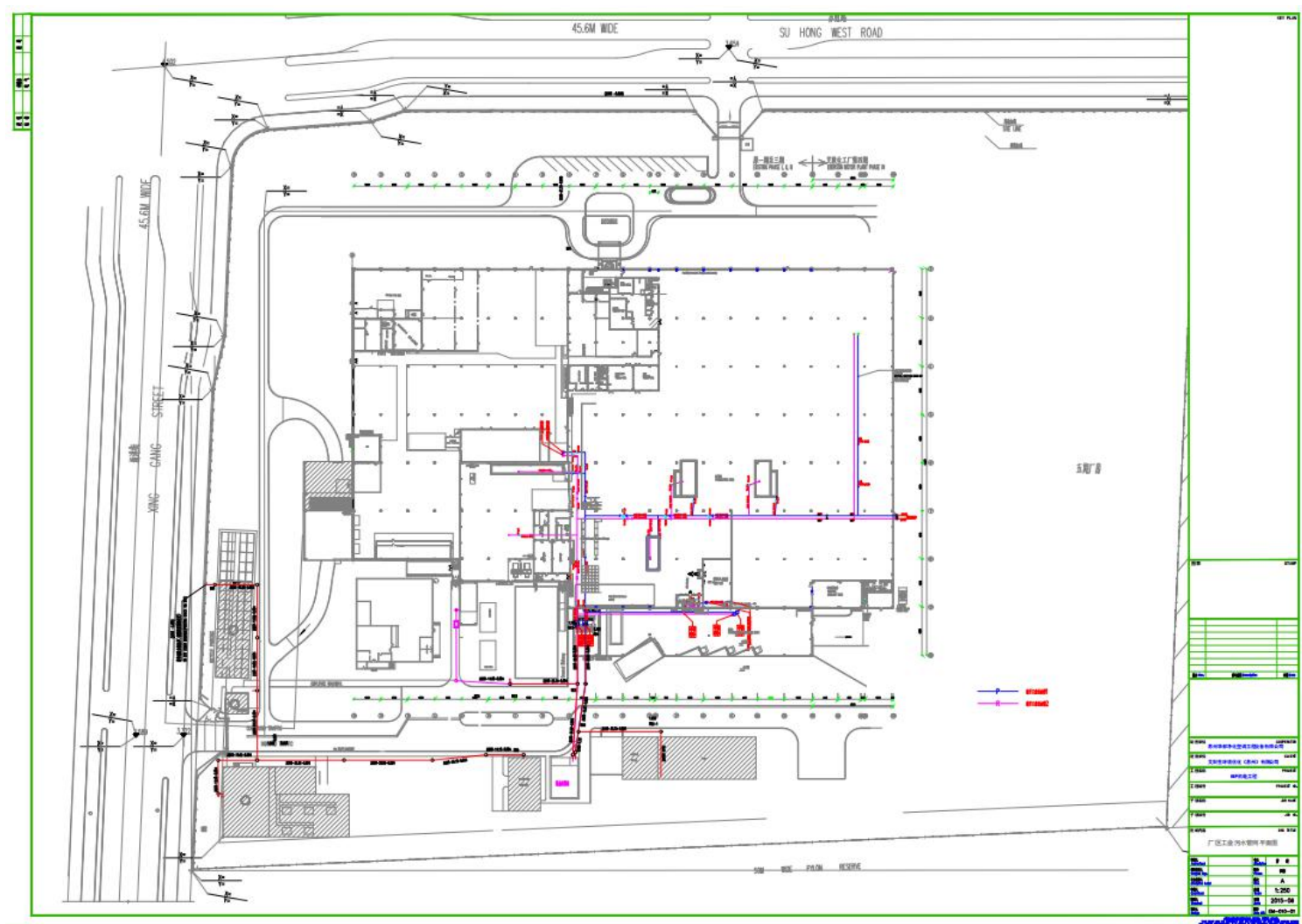
大建建设
DAJIAN JIANSHU

设计单位：大建建设（深圳）有限公司
设计人：XXX
审核人：XXX
日期：2023年X月X日

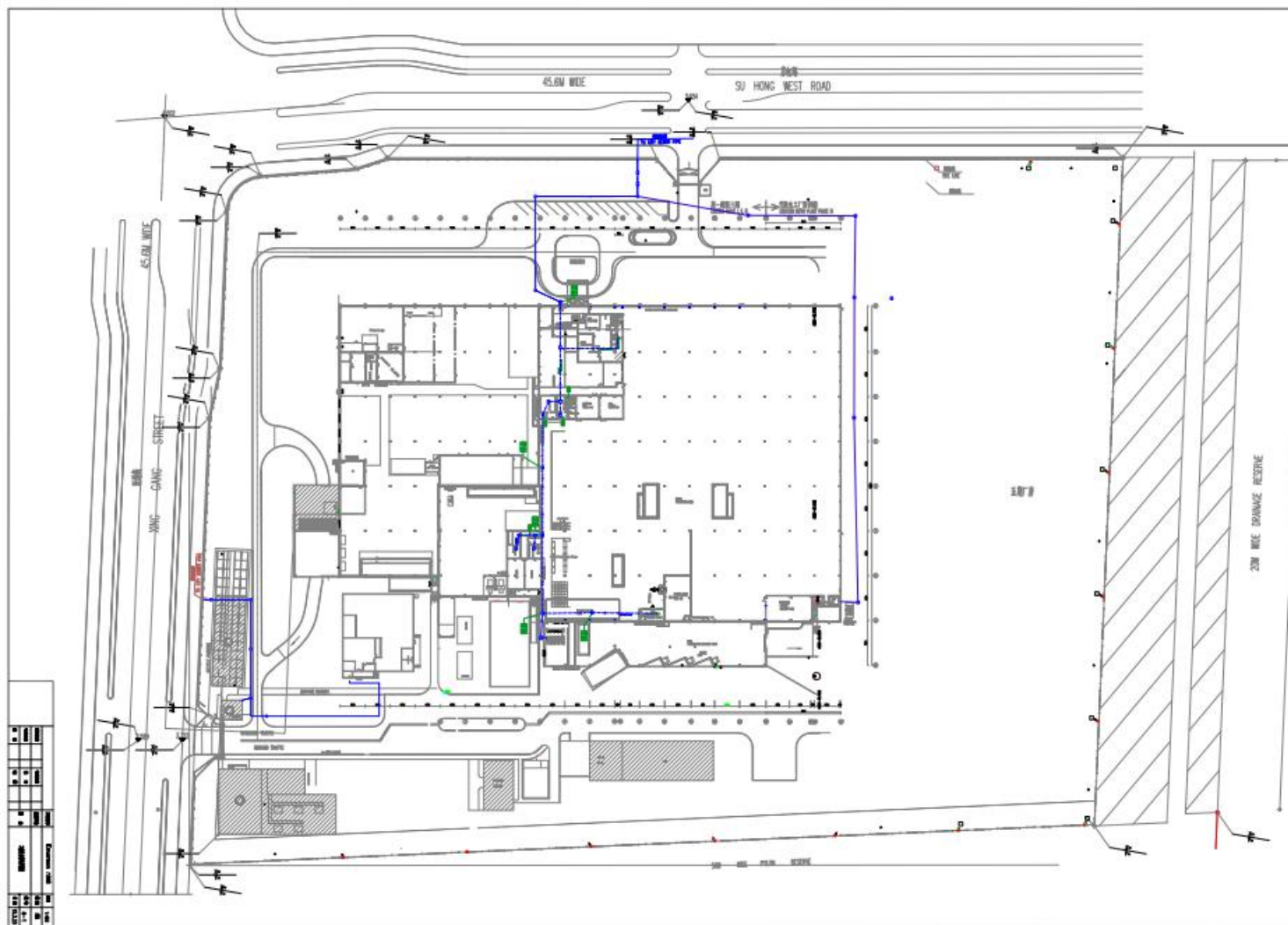
艾默生环境优化技术（苏州）有限公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件2 地下管线平面图



工业污水管网

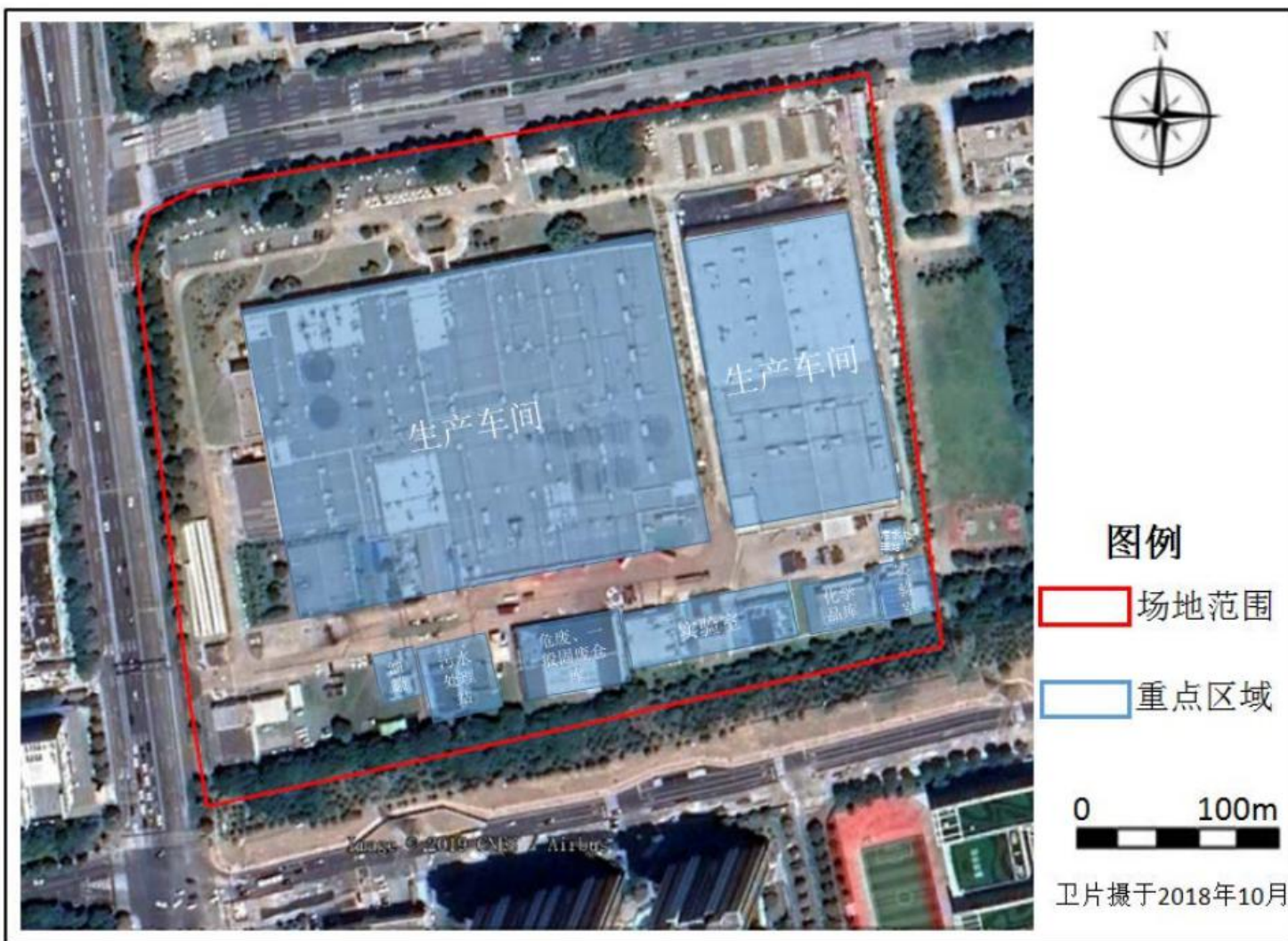


生活污水管网

艾默生环境优化技术（苏州）有限公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

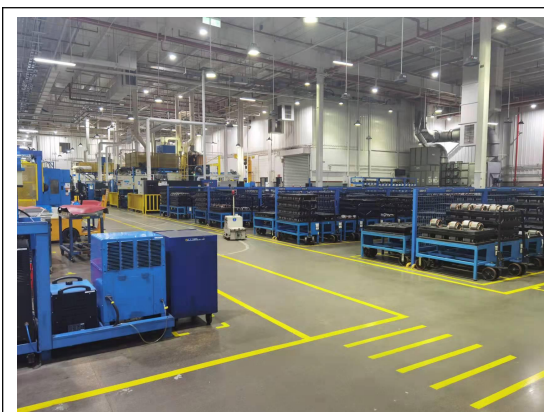
附件3 重点设施及重点区域分布图



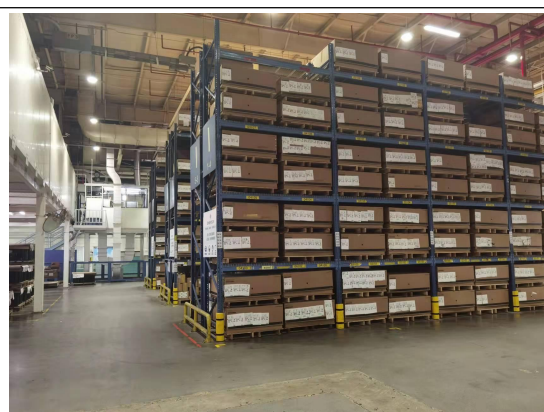
艾默生环境优化技术（苏州）有限公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件4 现场隐患排查照片记录



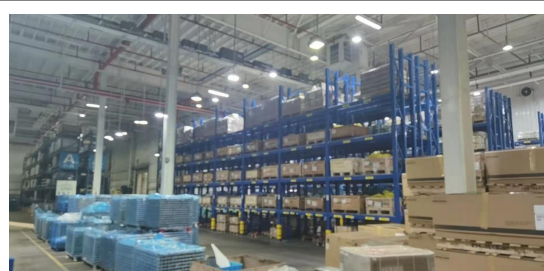
生产车间（1）



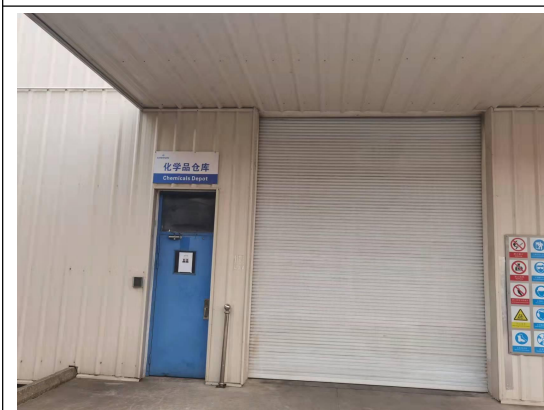
成品库



生产车间（2）



原辅料仓库



危废仓库门口



危废仓库内部



一般固废存储



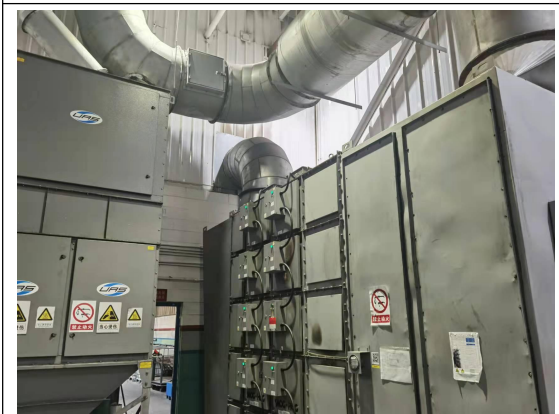
污泥压滤区



中水回用外部



中水回用内部



废气处理设施



输油管泵



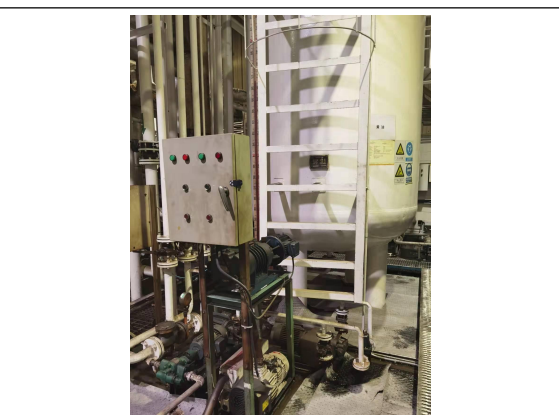
油品储罐



气体储罐



混气房



混油区



废水处理池



导流沟



化学品仓库 (1)



化学品仓库 (2)



油品区 (1)



油品区 (2)

艾默生环境优化技术（苏州）有限公司
土壤和地下水隐患排查报告

附件

附件5 定期检查与日常维护记录

环境&职业健康月度检查表

检查时间: 2021.10.11		检查人: 王明	检查结果
内容	检查项目		
废水	污水处理工是否按文件操作?		✓
	污水监测指标是否符合排放标准要求?		✓
	污水处理房的流量计是否经校验, 并在有效期内?		✓
	污水处理房的在线监控仪是否正常, 是否每天点检?		✓
	污水处理设施是否定期维护保养? (按时填写OPM等)		✓
	污水处理房的洗眼器是否定期检查、换水?		✓
	污水处理房所使用的化学品试剂是否在有效期内? 并有相应的MSDS?		✓
废弃物	抽查车间、各实验室里的垃圾桶是否贴有标识垃圾分类标识?		✓
	员工是否按规定分类投放?		✓
	现场的危废包装容器上是否张贴危废标签? 标签内容是否填写正确、完整?		✓
	废弃物仓库是否有危险废物, 一般废弃物等的识别标志?		✓
	废弃物是否分类放置? 是否张贴危废标签? 危废标签内容是否填写正确、完整?		✓
	废弃物仓库是否配备应急物资?		✓
化学品	废弃物仓库地面是否及时清扫干净?		✓
	化学品油品仓库强酸、强碱是否分开存放并标识清楚?		✓
	仓库储存的化学品、油品是否具有有效的MSDS?		✓
	化学品、油品仓库是否被定期巡检?		✓
	巡检中是否有发现问题, 是否追踪问题直至隐患消除?		✓
	化学品、油品仓库是否摆放适量的灭火器, 并放置在合理的地方, 以方便紧急情况下使用?		✓
	化学品、油品仓库是否备泄露应急物资? 应急物资是否定期点检?		✓
	化学品、油品仓库淋浴器、洗眼器是否能正常使用? 是否定期点检?		✓
	化学品、油品仓库的通风状况是否良好? 换气扇是否在正常工作?		✓
	油罐区是否有漏油现象?		✓
	油罐区围堰、地沟、地面是否定期清理?		✓
	油罐区是否配备应急物资? 是否定期点检?		✓
	油罐区洗眼器是否能正常使用? 是否定期点检?		✓
	抽查车间使用化学品、油品的区域是否有泄露应急物资? 是否定期点检?		✓
	岗位上使用的化学品, 包装上容器上是否有MSDS?		✓
	化学品的存放和使用场地附近是否有淋浴器、洗眼器? 是否能正常使用? 区域负责人是否定期点检?		✓
	化学品是否密闭保存, 无挥发, 无泄露?		✓
	是否有二次容器或围堰以防化学品、油品泄漏造成危害?		✓